

Configuración y opciones

XG+ Electric						
	FT 4x2		FAS 6x2		FAT 6x4	
	FTG 6x2		FAN 6x2		FAW 8x4	
	FTN 6x2					

Motor	Potencia (kW)	Capacidad energética (kWh)			XG+ Cab
		instalada	disponible		
PACCAR EX-D2	270	315	277	420 370	
	310			420 370	
	350			420 370	

DAF XG+ Electric

Configuraciones de batería

315 kWh	420 kWh		525 kWh



Puntos a destacar

- Disponible como
 - Tractor FT 4x2, FTG 6x2 y FTN 6x2
 - Rígido FAS (6x2), FAN (6x2), FAT (6x4) y FAW (8x4)
- Capacidad energética de 315, 420 o 525 kWh
- Bonificación de MMA: Posibilidad de añadir hasta 2 toneladas hasta el límite técnico
- Cadena cinemática eficiente con transmisión Powershift integrada
- Resistencia de freno que asegura una frenada de resistencia y un mayor rango (solo combinación)
- Eficiencia, seguridad y comodidad para el conductor características de los modelos de la Nueva Generación DAF
- Actualizado con los requisitos de ADAS y ciberseguridad
- La mayor garantía de batería: 8 años, 4 MWh / kWh, estado de la batería del 70 %

Opciones

- Capacidad de carga de 150 kW CC (01745), 150 kW CC + 22 kW CA (01749) o 325 kW CC + 22 kW CA (03677) o 325 kW CC (01756)
- ePTO 25 o 90 kW
- Ventana de proximidad (07343)
- DAF Digital Vision System (01362)
- DAF Corner View (01913)
- PACCAR Connect (07707)

DAF XG+ Electric

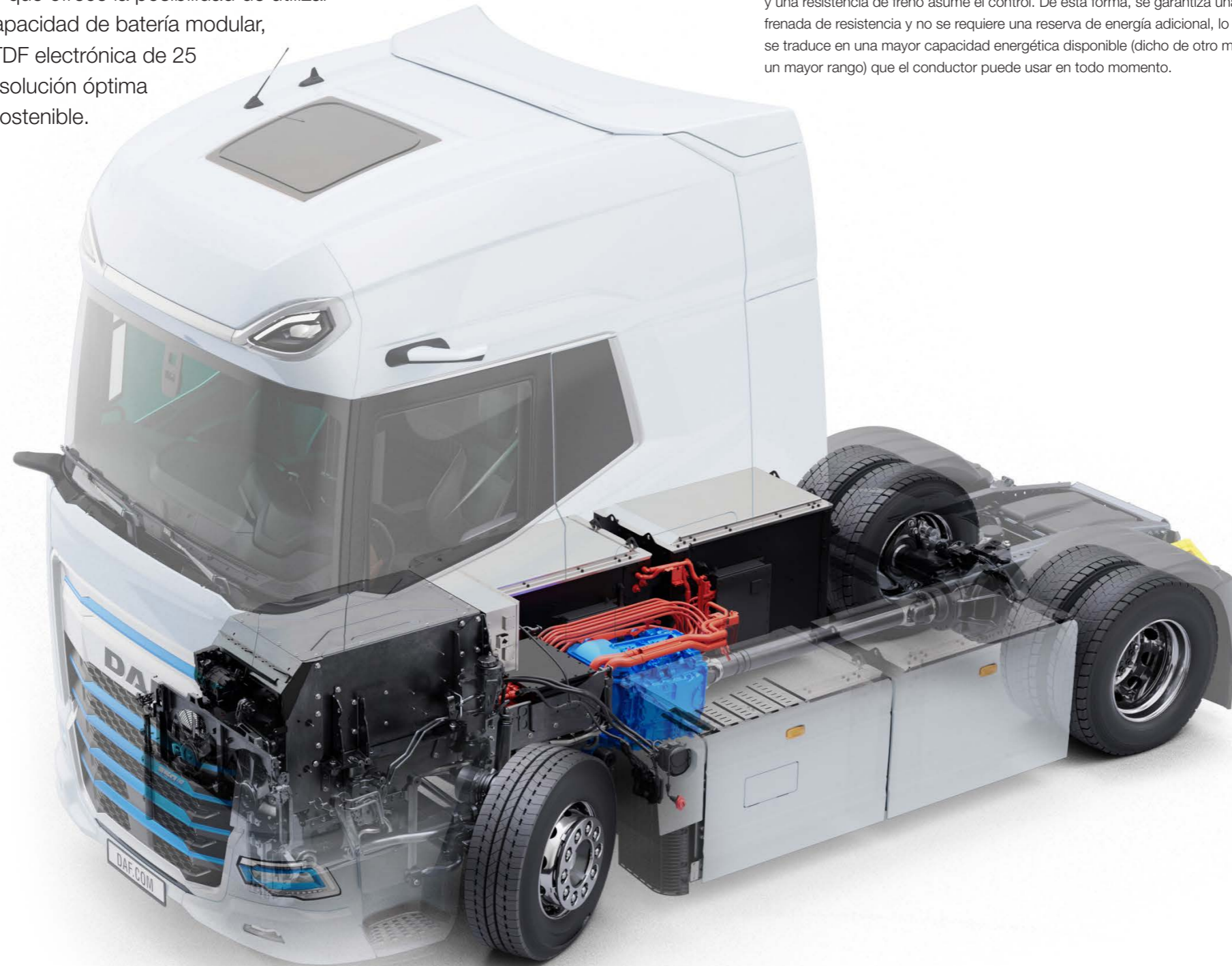
El XG+ Electric es la solución insignia de DAF para el transporte de larga distancia cero emisiones. Su cabina inigualable, unida a la cadena cinemática eléctrica más confortable, convierte al XG+ Electric en un vehículo diseñado para impresionar. Gracias al potente motor eléctrico que ofrece la posibilidad de utilizar hasta 325 kW de carga en CC, capacidad de batería modular, configuraciones de chasis y una TDF electrónica de 25 o 90 kW, el XG+ Electric ofrece la solución óptima y de alto nivel para el transporte sostenible.

APARIENCIA VISUAL DE LA NUEVA GENERACIÓN DAF

El XG+ Electric es, lógicamente, un producto de la Nueva Generación DAF, algo que se aprecia por las características de su cabina específica respecto a eficiencia, seguridad y confort para el conductor. Además, el XG+ Electric está totalmente al día en cuanto a los avances de ADAS y las normativas en materia de ciberseguridad.

CADENA CINEMÁTICA Y TRANSMISIÓN

La potente y eficiente cadena cinemática eléctrica integrada con transmisión Powershift (de 270 a 350 kW) ofrece una gran potencia y par. Además, también recupera energía eléctrica durante el frenado mediante el DAF One Pedal Drive. Al utilizar las piezas de la cadena de transmisión de los vehículos diésel de DAF, de fiabilidad contrastada, ofrece numerosas posibilidades.



FRENADAS DE RESISTENCIA Y RESISTENCIA DE FRENO

En el caso de la frenada de resistencia, es decir, una frenada de mayor duración (por ejemplo, al bajar una pendiente), la mayor parte de la energía se recupera. En algunos casos, la capacidad energética necesaria no está completamente y una resistencia de freno asume el control. De esta forma, se garantiza una frenada de resistencia y no se requiere una reserva de energía adicional, lo que se traduce en una mayor capacidad energética disponible (dicho de otro modo, un mayor rango) que el conductor puede usar en todo momento.

PLANIFICACIÓN

A través del menú específico de DAF Electric, puede planificar la carga cuando le convenga. De este modo, podrá aprovechar los cambios en el precio de la energía y la disponibilidad de cargadores a su favor. Además, puede indicar al camión en qué momento exacto desea comenzar a conducir. A la hora prevista para iniciar el trayecto, la cabina estará a su gusto. Como es lógico, estas funciones también están disponibles en PACCAR Connect, incluida la visibilidad de las estaciones de carga disponibles.

CAPACIDAD ENERGÉTICA

El XG+ Electric propone varias configuraciones de energía de la batería, que ofrecen de 315 a 525 kWh de capacidad energética instalada. Las baterías LFP ofrecen hasta un 88 % de profundidad de descarga. Así pues, la cantidad de energía disponible es de 277, 370 y 462 kWh, respectivamente.

LA MAYOR GARANTÍA DE BATERÍA DEL SECTOR

Las baterías LFP, que aparecieron en el sector de la mano de DAF en su generación anterior de camiones eléctricos, ofrecen las mejores prestaciones en cuanto a vida útil, sostenibilidad y propiedades de seguridad. No se usan tierras raras en su proceso de fabricación y brindan una solución óptima y duradera. Por otra parte, DAF ofrece la mayor garantía de batería del sector, garantizando su estado al 70 % durante 8 años o 4 MWh / kWh de consumo energético, equivalente a 4000 ciclos de carga.

EFICIENCIA Y AUTONOMÍA

Naturalmente, la Nueva Generación DAF ofrece el mejor diseño aerodinámico de chasis y cabina del sector, especialmente cuando se combina con el sistema DAF Digital Vision System y DAF Corner View. Si se utiliza el cDAF One Pedal Drive en la medida de lo posible, la autonomía puede aumentar, sobre todo en tráfico de distribución. El XG+ Electric puede alcanzar una autonomía de más de 500 km, en función, por supuesto, de la carga, la configuración, la ruta y el estilo de conducción

CARGA

El XG+ Electric ofrece posibilidades de carga tanto de CA (hasta 22 kW) como de CC para una carga rápida de 150 o 325 kW.



DAF ONE PEDAL DRIVE

Con el fin de maximizar la eficiencia, la funcionalidad de tracción de DAF One Pedal Drive se puede activar para utilizar el motor eléctrico para recuperar energía al frenar. Cuando el frenado regenerativo se activa a través de la palanca derecha, el camión se puede controlar solo con el pedal del acelerador. El efecto de la posición del recorrido del pedal variará en función de las condiciones de conducción para que la experiencia de conducción con un solo pedal resulte lo más fluida e intuitiva posible. La cantidad máxima de potencia de frenado disponible tiene tres niveles: 33 %, 67 % o 100 % de la potencia máxima del motor, y se puede ajustar manualmente con la palanca derecha.