

**THE NEW XF**  
PURE EXCELLENCE



**XF**

**DAF**

El estándar en eficiencia  
del transporte



## THE NEW XF PURE EXCELLENCE

Inspirados por nuestra filosofía DAF Transport Efficiency hemos reinventado la serie XF para fijar un nuevo estándar de excelencia. El nuevo XF se basa en la excepcional reputación de nuestros camiones Euro 6. Cuenta con todas las ventajas que ya conoce, líder en su clase en fiabilidad, durabilidad y eficiencia, y ofrece un nivel de confort para el conductor sin precedentes. Pero hemos ido un paso más allá. El nuevo XF fija los nuevos estándares y ofrece **Pure Excellence**.

DAF Transport Efficiency

Pure Excellence





El nuevo XF es líder del sector en eficiencia de combustible. Un par más alto a revoluciones más bajas en combinación con las cadenas cinemáticas optimizadas, los nuevos ejes traseros de alta eficiencia, los sistemas electrónicos de rendimiento mejorado y las mejoras aerodinámicas producirán un **aumento de la eficiencia del combustible de hasta el 7 %** en trayectos de larga distancia. Todo esto puede suponer un ahorro de miles de euros al año.

### **Cargas útiles superiores**

El nuevo XF es más ligero que nunca. El renovado y ultracompacto sistema de postratamiento de emisiones (EAS) ha adelgazado nada menos que 50 kg. El nuevo diseño y las optimizaciones del chasis y del motor también contribuyen a lograr un mayor ahorro de peso. Dependiendo de la configuración de los ejes, se puede llegar a reducir el peso del vehículo en hasta 100 kg. Este hecho permite aumentar la carga útil, lo que es especialmente importante en aplicaciones en las que cada kilo cuenta.

### **Máximo tiempo de actividad**

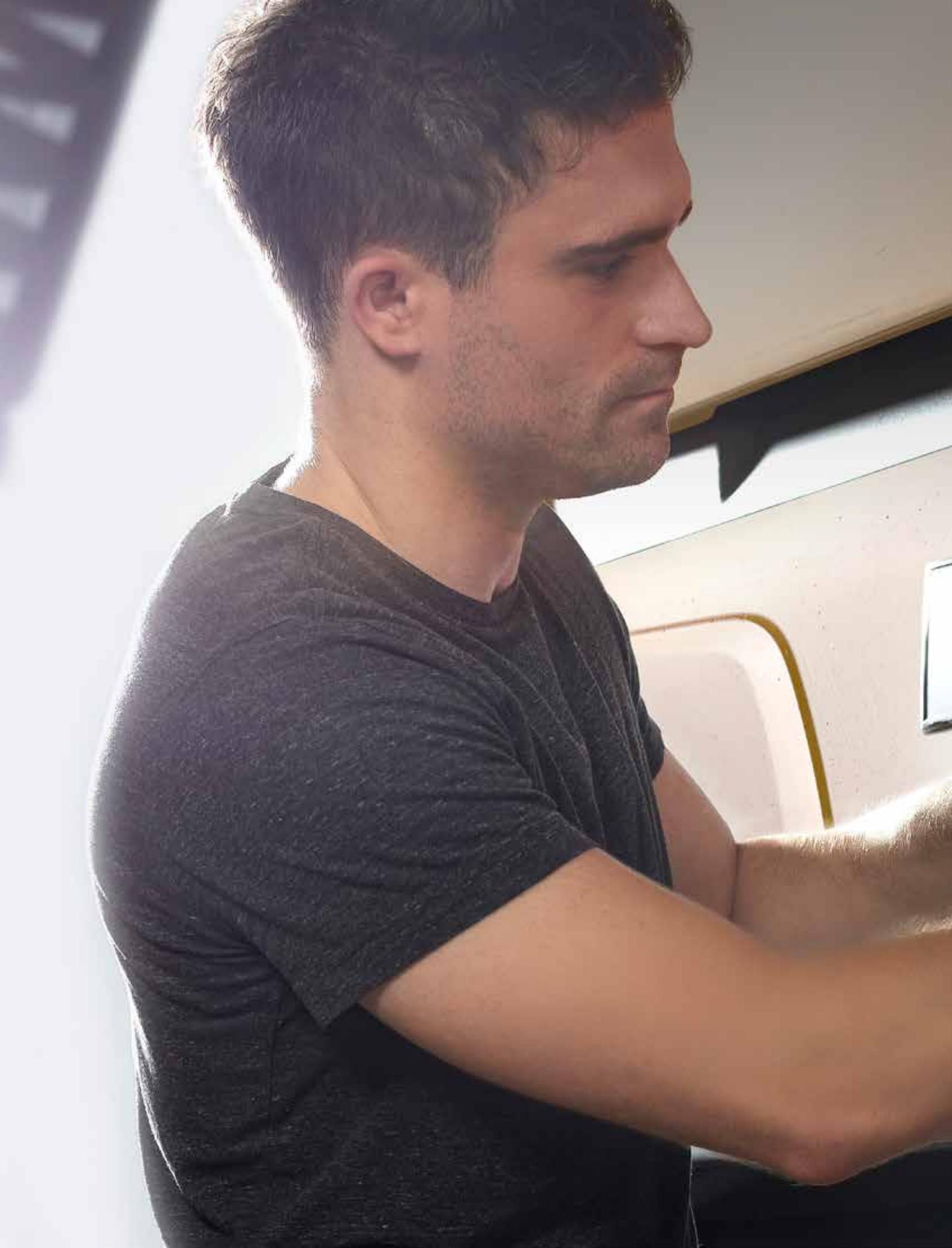
La serie XF es famosa por su excepcional fiabilidad. La nueva arquitectura de componentes eléctricos y electrónicos mejora aún más su rendimiento. Tanto el cableado como las conexiones se han reducido y simplificado para aumentar la fiabilidad y la flexibilidad si se necesitan añadir sistemas auxiliares. El resultado es un vehículo de la máxima disponibilidad y con el menor coste operativo. Los intervalos de servicio se amplían hasta, como mínimo, los 200 000 kilómetros.

### **Nivel de confort incomparable**

Los nuevos niveles de comodidad del conductor son otro aspecto destacado del nuevo XF. Hemos añadido funciones que hacen de la cabina un lugar más atractivo y cómodo (si cabe) en el que trabajar, habitar y dormir. Y hay muchas nuevas opciones que permiten personalizar el interior con un nivel de comodidad y confort sin parangón. Además, hemos introducido numerosas innovaciones que hacen que la conducción sea más sencilla, más segura y agradable que nunca.

### **Líder del mercado en gestión de flotas**

Nuestro nuevo sistema de gestión de flotas DAF Connect le permite tener información en tiempo real sobre la eficiencia del conductor y del vehículo. El innovador sistema DAF Connect ofrece información clara de la ubicación del vehículo, consumo de combustible, kilometraje, uso de la flota y tiempo de inactividad. Proporciona informes completos que le permiten comparar datos de vehículos y conductores. Al optimizar la disponibilidad del vehículo, reducir los costes operativos y mejorar la eficiencia logística, DAF Connect le permite maximizar su rentabilidad por kilómetro.



# La evolución del camión preferido por los conductores



La excelencia en el diseño es el distintivo de DAF. El nuevo interior premium hace del nuevo XF el camión que atrae todas las miradas en la carretera. Y con el interior renovado, los conductores disponen de un entorno que hará su camión favorito aún mejor.

# Diseño exterior evolución

Las nuevas características de diseño garantizan que el nuevo XF atraiga todas las miradas en la carretera. También contribuyen a una excelente aerodinámica que mejora la eficiencia del transporte.

## **NUEVA VISERA SOLAR**

La visera solar tiene un nuevo diseño que optimiza la aerodinámica, e incluye un elegante distintivo de aluminio que destaca el atractivo exterior.

## **LOGOTIPO DAF RENOVADO**

El logotipo de DAF se ha rediseñado con bordes cromados y una atractiva imagen de aluminio que subraya la calidad del camión.



## **PARRILLA**

La parrilla del nuevo XF le da un toque distintivo de resistencia, elegancia y modernidad.



## **ADORNO INFERIOR DEL PARACHOQUES**

Y para enfatizar el look de alta gama, la parte inferior del parachoques cuenta con un característico adorno de aluminio.





#### **PRÁCTICO PANEL FRONTAL**

Dispone de un gran panel encima del logotipo DAF para colocar el nombre de su empresa.

#### **UNA CÁLIDA BIENVENIDA**

El elegante logotipo de DAF en el peldaño le da la bienvenida al conductor a una cabina llena de lujos.



#### **NUEVOS CIERRES DE LA PARRILLA**

Los nuevos cierres de la parrilla y la cabina mejoran la aerodinámica y optimizan la eficiencia del combustible.



#### **GUÍAS DE AIRE DEL PASO DE RUEDAS**

Nuevas guías de aire del paso de rueda que optimizan la aerodinámica.

# El estándar en comodidad del conductor

El nuevo XF se basa en el estándar de comodidad del conductor por el que el buque insignia de DAF es conocido mundialmente. Ofrece el mayor espacio interior disponible en el mercado, la mejor litera (y más grande), y un diseño interior completamente nuevo con un aspecto y tacto de gran elegancia. El nuevo XF: lo mejor que un conductor puede conseguir.

## **Interior líder de su categoría**

Nuevos colores cálidos y cargados de buen gusto en tonos arena en el cuadro de instrumentos, asientos, cortinas, colchones y paredes que dotan al interior de una apariencia que hace que el conductor se sienta tan cómodo como en casa. La nueva línea Exclusive Line incluye todos los avances de lujo y confort. Se distingue por el cuadro de instrumentos y paneles de puertas de color coñac, además de las elegantes rejillas de ventilación en aluminio. Un entorno de trabajo y habitabilidad de 6 estrellas.

## **Nuevo control climático y de temperatura**

La unidad de control de climatización totalmente renovada destaca por su comodidad y facilidad de uso. Cuenta con función antihielo, ventilación de estacionamiento, calefacción de estacionamiento con temporizador, calefacción y recirculación automática del aire de descanso; todas ellas de pulsación simple. Además, el sistema se puede accionar con la unidad de control instalada en la pared trasera. Todas estas funciones proporcionan la máxima comodidad para el conductor.



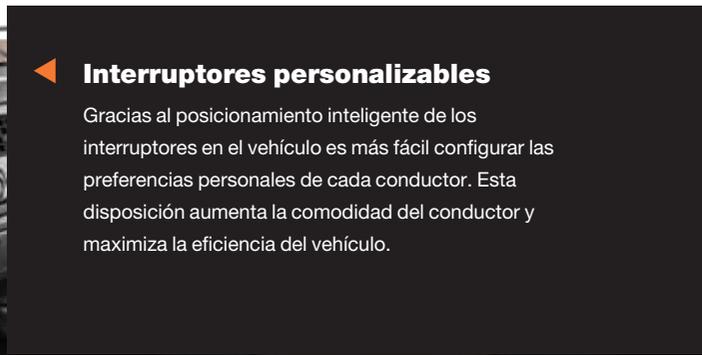
Además, el nuevo sistema de control de temperatura y climatización es muy eficiente, lo que se traduce en una reducción de costes.

### **Nueva iluminación interior: la mejor de su segmento**

Hemos rediseñado por completo la iluminación interior con un innovador interruptor giratorio. El botón de control está situado en el centro de la consola del salpicadero en una ubicación muy cómoda. El conductor puede seleccionar distintos modos de iluminación para las diferentes condiciones de conducción y descanso. También incluye una práctica función de atenuación. Y para mayor comodidad, hemos situado un interruptor en la pared posterior.

### **Un conductor aún mejor informado**

Hemos aumentado (aún más) la información disponible para el conductor, lo que facilita tomar decisiones eficaces. El elegante panel de instrumentos muestra información de manera clara con nuevas fuentes y un nuevo estilo que facilita la lectura. El panel de información del conductor proporciona más información, lo que aumenta la comodidad y la eficiencia de la conducción. Y para mejorar aún más el rendimiento, las configuraciones se agrupan de forma más lógica, y el asistente de rendimiento del conductor (DPA) incluye más consejos que permiten economizar la conducción.



### **Interruptores personalizables**

Gracias al posicionamiento inteligente de los interruptores en el vehículo es más fácil configurar las preferencias personales de cada conductor. Esta disposición aumenta la comodidad del conductor y maximiza la eficiencia del vehículo.

### **Acabados de gama alta**

El panel de control viene en tonos arena oscura con paneles decorativos en color negro piano de serie. Los paneles decorativos también están disponibles en gama Rustica (madera oscurecida) y Argenta (plata). Todo suma cuando hablamos de elegancia y modernidad.







**THE NEW XF** PURE EXCELLENCE

Un concepto de  
eficacia probada.  
El nuevo estándar.

# Tecnología innovadora para excelencia de la cadena cinemática

El motor es el corazón de la eficiencia del combustible líder del sector. La nueva serie XF está impulsada por motores PACCAR MX-11 y MX-13 multipar con nuevos niveles de potencia, incluida una versión extra potente de 390 kW/530 cv. Las múltiples innovaciones ofrecen como resultado más par a menos rpm, lo que se traduce en la mayor eficiencia de combustible disponible. Los vehículos alcanzan su nivel de crucero solo a 1.000 rpm, lo que genera unos niveles de ruido extremadamente bajos propios de turismos de gama alta. Y disponen de una reserva de par adicional en las marchas altas para una excelente capacidad de maniobrabilidad.

El nuevo freno motor MX ofrece la mayor potencia de frenada a bajas revoluciones.



### **Innovaciones del motor**

Las bombas de aceite, dirección y refrigerante de caudal variable, y el nuevo perfil de la falda del pistón contribuyen a reducir la fricción adicional, y a lograr la eficiencia de combustible líder del sector. Y hemos añadido un turbocompresor y un sistema de combustión nuevos para maximizar la eficiencia.

### **Modo Eco ampliado**

Para aumentar el ahorro de combustible, y reducir las emisiones y los costes operativos, la nueva serie XF incluye un juego ampliado de las opciones del modo Eco. El modo de rendimiento Eco garantiza un equilibrio óptimo entre conducción y eficiencia del combustible. En las situaciones en las que se prefiere una mayor eficiencia del combustible, el modo Eco es la opción preferible. Por ejemplo, permite cambiar de marcha a menos revoluciones.

### **Reducción de las operaciones de reparación y mantenimiento**

Los intervalos de servicio de nuestros motores se han ampliado hasta los 200 000 km. Además, hemos introducido innovaciones que minimizan el desgaste de los componentes. El resultado es una reducción del coste total de propiedad.

### **Cajas de cambios de alto rendimiento**

La generación más avanzada de las cajas de cambios automatizadas TraXon (12 y 16 velocidades) viene de serie en la nueva gama XF. Menos pérdidas por fricción, cambios ascendentes más rápidos y el uso extendido de EcoRoll contribuyen a reducir el consumo de combustible. Por su parte, el confort del conductor aumenta gracias a su funcionamiento silencioso y suave, además de la precisión del embrague. Las transmisiones automáticas del TraXon de

nueva generación también ofrecen una distribución de relaciones más amplia, lo que permite tener cadenas cinemáticas aún más rápidas. Entre las características únicas de la caja de cambios TraXon, están los ajustes de software dedicados disponibles para aplicaciones de transporte de larga distancia, transporte de líquidos, EcoCombi y todoterreno. Además, los ajustes de transmisión dedicados contribuyen a maximizar la eficiencia del vehículo y la comodidad del conductor en camiones que tienen que arrancar y parar constantemente durante sus operaciones diarias.

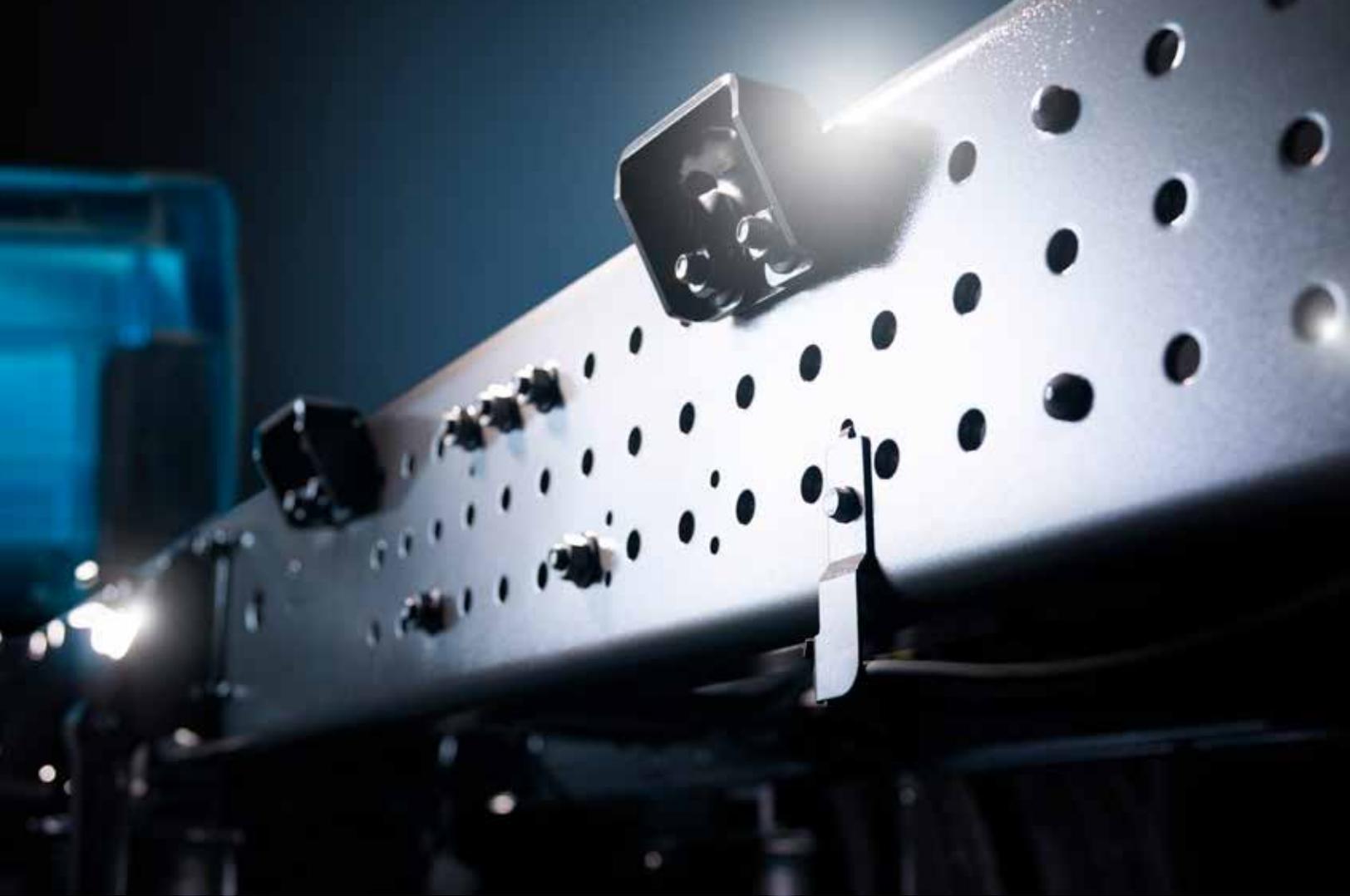
### **Bajas emisiones de combustible**

La disponibilidad de los combustibles sostenibles que garantizan un menor impacto de emisiones de carbón es cada vez mayor. Como resultado, los motores PACCAR MX-11 y MX-13 son compatibles con GTL (reducción de hasta un 5 % de CO<sub>2</sub>), HVO (reducción de hasta un 80 % de CO<sub>2</sub>) y BTL (reducción de hasta un 80 % de CO<sub>2</sub>). Estos combustibles diésel parafínicos se pueden utilizar junto con diésel normal y aumentan los intervalos de servicio hasta los 200.000 kilómetros.

### **Ejes traseros de alta eficiencia**

Además de los nuevos motores y cajas de cambios, hemos introducido ejes traseros altamente eficientes con cubos de rueda de baja fricción. Una gama de relaciones más rápidas a partir de 2.05, permite que el motor rinda a muchas menos revoluciones para obtener la mayor eficiencia de combustible. Para reducir las pérdidas por fricción hemos introducido juegos de engranajes del diferencial pulimentados, así como nuevos cojinetes y juntas en el eje trasero, junto con el aceite para el eje trasero de bajo nivel y baja fricción.

“ La eficiencia de combustible líder del sector es el resultado de una cadena cinemática perfectamente integrada con los mejores motores, transmisiones y ejes traseros ”



# La base perfecta para cualquier superestructura

## **Ligera, resistente y excelente capacidad de maniobra**

El eficiente diseño del nuevo chasis también ayuda a alcanzar la eficiencia que caracteriza a la serie XF. Fabricado de acero de alta calidad: resistente y ligero. En unidades tractoras y en algunos rígidos, el resistente y ligero eje trasero se ha montado con una estructura Stabilink.

- Su peso ligero aumenta el ahorro de combustible y la carga útil para una mayor eficacia del transporte.
- La suspensión Stabilink del eje trasero garantiza una estabilidad de rodadura óptima, una máxima carga útil y una capacidad de maniobrabilidad excepcional.

## **Máxima flexibilidad**

La nueva serie XF ofrece un nivel de posibilidades sin precedentes en lo que a configuración del chasis se refiere. Los componentes se pueden ubicar de forma óptima según sus requisitos concretos para la máxima eficiencia. Además, dispone de espacio suficiente para instalar sistemas de bombeo, patas de apoyo para grúa o grandes depósitos de combustible.

- El diseño inteligente del chasis permite instalar depósitos de combustible de hasta 1500 litros en tractoras.
- Las posibilidades de variar el posicionamiento de los componentes del chasis son casi infinitas: por eso somos líderes del sector en flexibilidad.

### Fácil para carroceros

La nueva serie XF ofrece un extenso programa de módulos para carrocerías (BAM) que facilita en gran medida el trabajo de los carroceros. También hay disponibles módulos específicos para compartimentos de caja e instalación de grúas. Las configuraciones de rígidos de la nueva serie XF tienen un patrón de orificios estándar en la parte trasera para facilitar el montaje de travesaños y plataformas elevadoras.

- El programa de módulos para carrocerías ampliado también reduce los plazos de instalación.
- El chasis completamente plano y los componentes instalados en el interior facilitan aún más el trabajo de los carroceros.

### Unidad EAS ultracompacta

Para la nueva serie XF, DAF ha desarrollado un sistema de postratamiento de emisiones nuevo y ultracompacto.

Permite liberar más espacio en el chasis.

Para las aplicaciones especiales ya no es necesario dividir la instalación del catalizador DeNO<sub>x</sub> y del filtro de partículas diésel. Son elementos que también contribuyen a maximizar la eficiencia.

- La unidad EAS ultracompacta aumenta el espacio del chasis.
- El resultado de la reducción de 50 kg es un aumento de la carga útil.







# Combinación perfecta

## Siempre el mejor camión para su trabajo

Ya sea un camión con 2, 3 o 4 ejes con accionamiento individual o doble, siempre hay un nuevo XF que cubre todas sus necesidades. No importa si busca una máxima capacidad de carga útil, una maniobrabilidad excelente, una adherencia adecuada o una combinación de estos elementos.

### **Versión silenciosa única**

La nueva serie XF con motor PACCAR MX-11 ya está disponible en una versión silenciosa única. Gracias a una combinación de par motor reducido y control de velocidad mejorado, los niveles de ruido se han reducido considerablemente a 71 dB(A). El modo silencioso se activa con un interruptor del panel de instrumentos y se indica con un icono emergente en el panel de información del conductor. Los niveles de ruido reducidos hacen que la

nueva serie XF sea todavía más relevante en zonas con estrictas normativas de ruido.

### **Cargas útiles mayores para todas las configuraciones de ejes**

La nueva serie XF ofrece cargas útiles de primera clase. Según la configuración de ejes, se puede conseguir una reducción de peso de hasta 125 kg. Hay disponible un eje tándem de accionamiento doble con reducción de cubo





para la conducción fuera de carretera. Esta combinación de ejes cuenta con una carcasa de acero fundido completamente nueva que proporciona una reducción de peso adicional de 60 kg. Este tipo de ahorro de peso permite tener mayores cargas útiles, lo que aumenta la eficiencia en el transporte pesado.

### **Nuevo eje arrastrado electrohidráulico**

Una innovación importante en la nueva serie XF es el nuevo eje arrastrado para tractoras y rígidos. Incorpora un nuevo sistema de dirección electrohidráulica (EHS) de alta precisión y de nuevo diseño; calcula continuamente el ángulo de dirección óptimo para las ruedas de los ejes traseros. Además de ofrecer una maniobrabilidad sobresaliente, el EHS tiene pérdidas por fricción mínimas y una bomba de

dirección que solo se activa al cambiar la dirección, lo que reduce el consumo de combustible en un 1 %. El EHS pesa 30 kg menos e incorpora menos componentes, lo que hace que sea más fiable.

### **Nuevo eje arrastrado de montaje doble**

El nuevo eje arrastrado de montaje doble aumenta la eficiencia de combustible y reduce el peso del vehículo en 25 kg. También aumenta la carga útil de 29 toneladas a 34, lo que hace que sea imprescindible para el transporte de contenedores. Combinado con otras características de reducción de peso, se puede conseguir una carga útil adicional de hasta 125 kg. El nuevo eje arrastrado de montaje doble se puede equipar en tractoras y rígidos 6x2, así como en rígidos 8x2.

# Seguridad y confort extraordinarios

La nueva serie XF viene con funciones mejoradas que no solo garantizan la mayor seguridad posible del conductor y de otros usuarios de la carretera, sino que también contribuyen a la versatilidad del vehículo, el ahorro de combustible y la comodidad sin importar su segmento empresarial.

- 1. Control de cruceo predictivo** El control de cruceo predictivo (PCC) utiliza la tecnología GPS para determinar la ubicación exacta del vehículo y las condiciones de conducción previstas en los próximos 2 kilómetros. Utiliza esta información para determinar la velocidad ideal en la gama de marchas concreta. Junto con el cambio predictivo, el PCC puede reducir el consumo de combustible y las emisiones de CO<sub>2</sub> en un 3 %.
- 2. Control de cruceo adaptable** El control de cruceo adaptable (ACC) ajusta automáticamente la velocidad del camión para mantener una distancia de seguridad con el vehículo que va delante.
- 3. Advertencia de colisión frontal** La advertencia de colisión frontal (FCW) emite un sonido de aviso y una alarma visual en el panel de instrumentos, advirtiendo al conductor que debe tomar medidas para evitar una colisión.
- 4. Sistema de frenado de emergencia avanzado** El sistema de frenado de emergencia avanzado (AEBS) interviene para reducir la velocidad del camión en una emergencia.
- 5. Sistema de advertencia de salida de carril** El sistema de advertencia de salida de carril (LDWS) avisa al conductor si el vehículo comienza a desviarse del carril por un error del conductor, por signos de somnolencia o por una distracción.
- 6. Control de estabilidad del vehículo** El sistema de frenado electrónico incluye la función de control de estabilidad del vehículo (VSC) para evitar el efecto tijera y el vuelco del camión.
- 7. Versión silenciosa** La nueva serie XF con el motor PX-11 está disponible en versión silenciosa, con niveles de ruido por debajo de 71 dB(A). Es ideal para la distribución en zonas donde se aplican restricciones de ruido durante la tarde, la noche o a primera hora de la mañana.
- 8. Sistema de control de presión de los neumáticos** El sistema de control de presión de los neumáticos garantiza una monitorización continua de la presión y la temperatura de todas las ruedas. El sistema genera advertencias cuando la presión de una rueda esté baja o cuando tenga una temperatura alta, lo que permite que el conductor pueda tomar medidas rápidamente. Esto mejora el coste total de propiedad gracias al menor consumo de combustible y un desgaste de neumáticos reducido.
- 9. Control de energía de la batería** El control opcional de la energía de la batería permite que el conductor compruebe el estado de las baterías y envíe advertencias cuando los niveles de energía sean críticos. También evita la sobrecarga de las baterías. El resultado es un tiempo de inactividad menor y una vida útil de la batería superior.
- 10. Suspensión y construcción de la cabina de protección** La suspensión con absorción de energía y la estructura reforzada de la cabina con zonas especiales de absorción de impactos en las partes delantera y trasera proporcionan un nivel de seguridad del vehículo y de protección de los pasajeros que están a la cabeza del sector.



1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.



8.



9.





Concepto de servicio de DAF  
Una solución de  
transporte integral

La eficiencia del transporte en Pure Excellence va mucho más allá que mejorar el camión. DAF ofrece una solución total de transporte a través de una gama de servicios profesionales que permiten seleccionar el vehículo adecuado, definir la financiación y mantener su flota con la máxima eficiencia.

### **DAF MultiSupport**

Este servicio flexible de reparación y mantenimiento le ofrece las máximas garantías a un precio fijo por kilómetro. Usted determina el nivel de servicio que mejor se adapta a sus necesidades, y lo puede ampliar cuando lo necesite para incluir (semi) remolques y carrocería. Su concesionario DAF se encarga de la planificación y administración del mantenimiento. Como resultado, podrá centrarse en su actividad principal con la seguridad de que su flota estará siempre en perfecto estado.

### **PACCAR Finacial**

Como proveedor de financiación de DAF, PACCAR Finacial cuenta con más de 50 años de experiencia ofreciendo servicios financieros personalizados en el sector del transporte. El perfecto conocimiento del día a día del sector lo convierte en el compañero perfecto. Sus soluciones de financiación adaptadas no solo cubren la financiación de la flota, sino también todas las combinaciones, incluidas las superestructuras y (semi) remolques, junto con las opciones de reparación, mantenimiento y seguros.

### **PACCAR Parts**

Además de los recambios DAF originales y de los recambios para motores PACCAR, PACCAR Parts suministra más de 70 000 recambios universales TRP Truck & Trailer para todas las marcas de camiones y (semi) remolques, incluyendo suministros de taller. Con centros de distribución en Países Bajos, Reino Unido, Rusia, Hungría y España, PACCAR Parts entrega pedidos de piezas en toda Europa en un plazo de 24 horas. Cabe añadir que la fiabilidad de la entrega es de un 99,98 %, lo que convierte a PACCAR Parts en el mejor proveedor del sector. Además, los titulares de la tarjeta Max pueden disfrutar de descuentos y ofertas especiales.

### **DAF ITS**

Muchos quieren copiar el excepcional servicio International Truck Service (ITS) de DAF, pero no lo consiguen. No importa en qué parte de Europa se entre; estamos a solo una llamada telefónica de distancia. Nuestro equipo le ofrece servicio en quince idiomas diferentes, las 24 horas del día, los 365 días del año. Nuestros mecánicos locales harán todo lo que esté en su mano para que su camión vuelva a la carretera lo antes posible.

### **Red de concesionarios DAF**

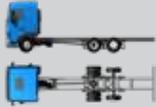
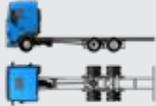
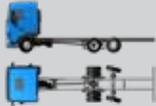
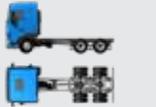
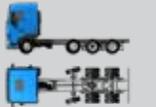
Nuestra extensa red de concesionarios profesionales de ventas y servicios garantiza que siempre hay un representante de DAF cerca de usted listo para proporcionarle un servicio experto durante toda la vida útil de su camión. Nuestros mecánicos DAF, altamente cualificados, tienen un perfecto conocimiento de su vehículo, lo que garantiza la rapidez y eficacia de las operaciones de reparación y mantenimiento, además del uso de piezas y recambios PACCAR, DAF y TRP originales. Esto garantiza la máxima disponibilidad del vehículo y un alto valor residual.

### **DAF Driver Academy**

La pericia de los conductores es un elemento indispensable cuando se trata de alcanzar el nivel más alto de eficiencia en el transporte. Los cursos de formación de DAF les ayudan a reducir el consumo de combustible, gestionar las situaciones del tráfico y aumentar la seguridad en la carretera. De hecho, los conductores que han completado nuestros cursos dan testimonio de haber reducido el consumo de combustible en hasta un 10 % y de adoptar un estilo de conducción más seguro y relajado.

### **DAF Connect**

En nuestro afán por mejorar la eficiencia del transporte, el nuevo sistema de gestión de flotas DAF Connect le ofrece información en tiempo real sobre el rendimiento de sus camiones y conductores. Un sencillo panel en línea personalizable ofrece información clara de la ubicación del vehículo, consumo de combustible, kilometraje, uso de la flota y tiempo de inactividad. También proporciona completos informes sobre el combustible con datos actuales e históricos que le permiten comparar el uso de los vehículos y la capacidad de los conductores. La función Live Fleet View le ofrece información precisa sobre la ubicación del camión. De esta forma puede planificar con precisión el uso de su flota, incluyendo distancias, rutas y tiempo de conducción. También puede recibir alertas predefinidas cuando se producen desviaciones de parámetros como la velocidad, la ruta, la ubicación y el consumo de combustible, de modo que se puedan adoptar medidas de manera inmediata. Al optimizar la disponibilidad del vehículo, reducir los costes operativos y mejorar la eficiencia logística, DAF Connect le permite maximizar su rentabilidad por kilómetro.

CHASIS RÍGIDO			XF
FA	4 x 2		☉
FAR	6 x 2		☉
FAS	6 x 2		☉
FAN	6 x 2		☉
FAT	6 x 4		•
FAK	8 x 2		•
FAD	8 x 4		•

☉ También disponible en versión Low Deck

**Eje arrastrado**



**Eje motriz**



CHASIS TRACTOR			XF
FT	4 x 2		☉
FTP	6 x 2		•
FTR	6 x 2		•
FTS	6 x 2		•
FTG	6 x 2		•
FTN	6 x 2		•
FTT	6 x 4		•
FTM	8 x 4		•

SERIE	TIPO	SPACE CAB	SUPER SPACE CAB
XF	XF 430		
	XF 450		
	XF 480		
	XF 530		

**DAF Euro 6 Truck Configurator**

Visite [www.daf.com](http://www.daf.com), seleccione el configurador de camiones DAF Euro 6 y diseñe su nuevo camión DAF.

### MOTOR PACCAR MX-11

Tipo de motor	Rendimiento	Par motor
MX-11 330	330 kW/449 CV (1600 rpm)	2300 Nm (900 – 1125 rpm) <sup>1)</sup> 2200 Nm (900 – 1400 rpm)

<sup>1)</sup> en la marcha más alta para cajas de cambios de accionamiento directo y en las dos marchas más altas para cajas de cambios con sobremarcha

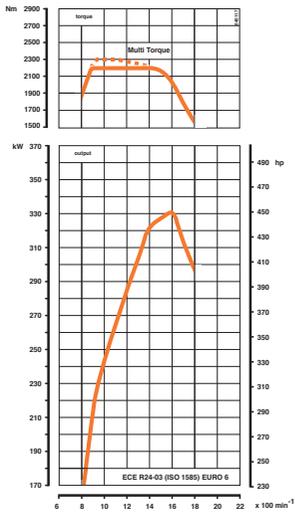
### MOTOR PACCAR MX-13

Tipo de motor	Rendimiento	Par motor
MX-13 315	315 kW/428 CV (1600 rpm)	2300 Nm (900 – 1125 rpm) <sup>1)</sup> 2150 Nm (900 – 1365 rpm)
MX-13 355	355 kW/483 CV (1600 rpm)	2500 Nm (900 – 1125 rpm) <sup>1)</sup> 2350 Nm (900 – 1365 rpm)
MX-13 390	390 kW/530 CV (1675 rpm)	2600 Nm (1000 – 1460 rpm) <sup>1)</sup> 2500 Nm (1000 – 1425 rpm)

<sup>1)</sup> en la marcha más alta para cajas de cambios de accionamiento directo y en las dos marchas más altas para cajas de cambios con sobremarcha

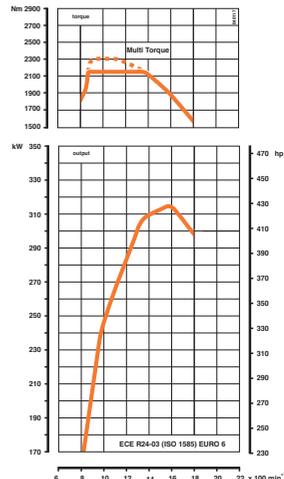
#### PACCAR MX-11

##### MX-11 330

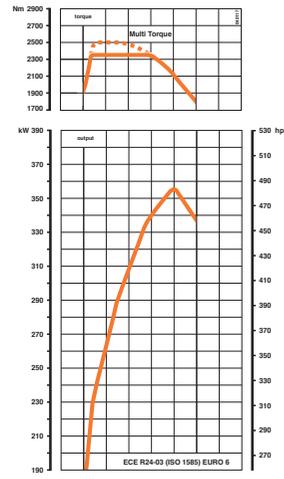


#### PACCAR MX-13

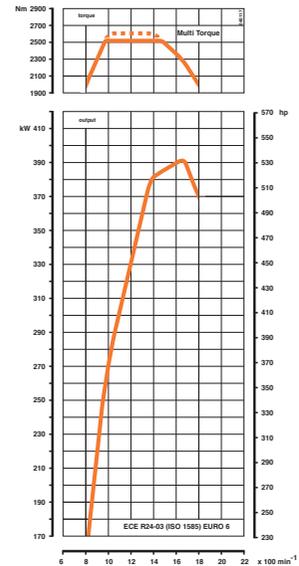
##### MX-13 315



##### MX-13 355



##### MX-13 390



DAF Vehículos Industriales, S.A.U.  
Parque Empresarial San Fernando,  
Edificio Francia, 1º, escalera B  
28830 San Fernando de Henares  
(Madrid)  
Tlf.: 91 660 02 55, Fax: 91 677 83 60  
[www.daf.com](http://www.daf.com)  
[www.daf.es](http://www.daf.es)



*No podrá derivarse derecho alguno de esta publicación. DAF Trucks N. V., se reserva el derecho a cambiar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Los productos y servicios cumplen las directivas europeas en vigor en el momento de compra pero pueden variar según el país en que se encuentre. Para obtener información actualizada, póngase en contacto con un concesionario DAF autorizado.*

DW14314302/ES-1117