NUEVA GENERACIÓN DAF ELECTRIC

Powering your Success

Especificaciones técnicas



DAF Transport Efficiency

Conducción sin emisiones



Una solución perfecta para cada necesidad

Toda la gama de camiones DAF de Nueva Generación está disponible con una cadena cinemática eléctrica supereficiente. Nuestra gama eléctrica ofrece una solución perfecta para cada necesidad de transporte y se ha desarrollado con el mismo enfoque de DAF en maximizar la eficiencia del transporte, el tiempo de actividad, la seguridad y la comodidad del conductor. Así, le ofrecemos los camiones DAF más avanzados tecnológicamente jamás fabricados y le ayudamos a dar un gran paso adelante en la transición hacia un transporte sostenible y sin emisiones.

NUEVA GENERACIÓN DAF

- Aerodinámica optimizada
- Máxima comodidad para el conductor
- La mejor visión directa de su clase
- Sistemas de cámaras digitales de vanguardia
- Seguridad líder del sector

+

CADENA CINEMÁTICA ELÉCTRICA

- Cadena cinemática eficiente
- Sostenible
- Tecnología para mayor durabilidad de las baterías
- Versatilidad de aplicación
- Bajo mantenimiento

=

DAF ELECTRIC
La solución de vanguardia y preparada para el futuro que se adapta a sus necesidades de transporte: ya sean aplicaciones de reparto de larga distancia o local, municipales o de construcción.

Gama Nueva Generación DAF Electric

Como DAF ofrece una gama completa de vehículos eléctricos, podemos desarrollar soluciones adaptadas a sus necesidades de transporte. El XB Electric incorpora la tecnología probada y la robustez necesarias para el entorno urbano. El XD Electric es nuestra solución polivalente, con la mejor cabina de distribución del sector, cualidades que también hacen que la versión XDC sea idónea para trabajos de construcción en el centro de las ciudades.

El XF Electric es la elección ideal para el transporte regional, mientras que la versión XFC es adecuada para trabajos de construcción que requieren desplazamientos algo más largos.

A la cabeza de la gama se encuentran los modelos XG Electric y XG^{+} Electric, que cuentan con las cabinas más grandes del mercado para aplicaciones de vehículos eléctricos de batería (BEV). Con una comodidad incomparable, son la forma perfecta de demostrar a sus conductores de larga distancia cuánto valora su comodidad y seguridad.

Tecnología para mayor durabilidad de las baterías

Con el fin de ofrecer el mejor rendimiento de la batería en cuanto a durabilidad y autonomía, DAF fue la primera marca del sector en adoptar la tecnología de baterías de LFP (litio-ferrofosfato). Al evitar materiales tóxicos como el cobalto y tierras raras como el manganeso y el níquel, el LFP es un compuesto verdaderamente sostenible para baterías. Además, las baterías de LFP proporcionan la máxima durabilidad y longevidad. Como resultado, los camiones DAF Electric pueden utilizar hasta un 88 % de su capacidad energética total instalada, una cifra líder en el sector, que aumenta hasta un 95 % en los vehículos equipados con cuatro o cinco conjuntos de baterías.

Garantía y servicio

Una de las principales ventajas de una cadena cinemática eléctrica es el escaso mantenimiento que requiere. Además, los camiones eléctricos DAF se benefician de los mismos programas de garantía de vehículos que tienen todos los demás camiones de Nueva Generación DAF. También ofrecemos una garantía líder en el sector de 4 MWh (u 8 años) para los paquetes de baterías de alta tensión de los camiones DAF Electric.



Conozca nuestra gama de camiones eléctricos

DAF XB Electric

Limpio, silencioso, compacto y muy maniobrable, el XB Electric es el camión ideal para centros urbanos. El cargador de CA integrado permite cargar en cualquier lugar, mientras que el cargador de CC proporciona una carga rápida, una combinación que es garantía de flexibilidad operativa. Autonomía de más de 350 km. Además, el XB Electric de 16 toneladas con paquetes de baterías H puede configurarse con una anchura reducida de 2.301 mm a la altura de los paquetes de baterías (2.385 mm incluidos los protectores laterales), lo que mejora aún más la maniobrabilidad en entornos urbanos.





DAF XF Electric

Como en todos los vehículos eléctricos DAF, el motor eléctrico de alta eficiencia y los paquetes de baterías de litio-ferrofosfato (LFP) garantizan un rendimiento sobresaliente y una durabilidad excepcional. Si a todo esto se suma un diseño interior muy cómodo, el XF Electric se convierte la opción inteligente para el transporte regional o nacional. Autonomía de más de 550 km.



DAF XFC Electric

El XFC, otro gran vehículo para uso fuera de carretera, cuenta con un parachoques robusto, una rejilla y una placa de protección del radiador de acero. Además, su cadena cinemática eléctrica lo convierte en un imprescindible para zonas urbanas de cero emisiones. La posición más alta del asiento lo hace ideal para trabajos de construcción que requieren un poco más de conducción. Autonomía de más de 550 km.



DAF XD Electric

Características de seguridad avanzadas, cadena cinemática de última generación, excelente comodidad para el conductor y cabina de montaje bajo. Todas las características que hacen que el XD Electric sea ideal para el reparto urbano y regional. La solución de transporte completa para aplicaciones de cero emisiones. Autonomía de más de 550 km.



DAF XDC Electric

Con su gran ángulo de aproximación, su amplia distancia al suelo y su diseño robusto, el XDC está pensado para condiciones fuera de carretera exigentes. Es ideal para trabajos de construcción en zonas de cero emisiones y ofrece una excelente visibilidad desde el interior de la cabina, algo esencial en zonas urbanas densamente edificadas. Autonomía de más de 550 km.



DAF XG Electric

El XG se ha diseñado para optimizar la experiencia de larga distancia. La cabina alargada es increíblemente espaciosa, con excelentes opciones de almacenamiento, iluminación sofisticada y un acabado de gama alta. Combinado con el exterior aerodinámico y una cadena cinemática de alta eficiencia, el XG es la elección perfecta cuando se quiere ir un paso más allá. Autonomía de más de 550 km.



DAF XG+ Electric

Descubra el modelo eléctrico insignia de DAF. Desde una altura interior excepcional hasta una experiencia multimedia única, el XG+ ofrece comodidad, amplitud y lujo, así como excelentes estándares en materia de seguridad vial y eficiencia energética. Le ofrece todo lo que puede esperar de un especialista en larga distancia. Autonomía de más de 550 km.

Optimizar el rendimiento

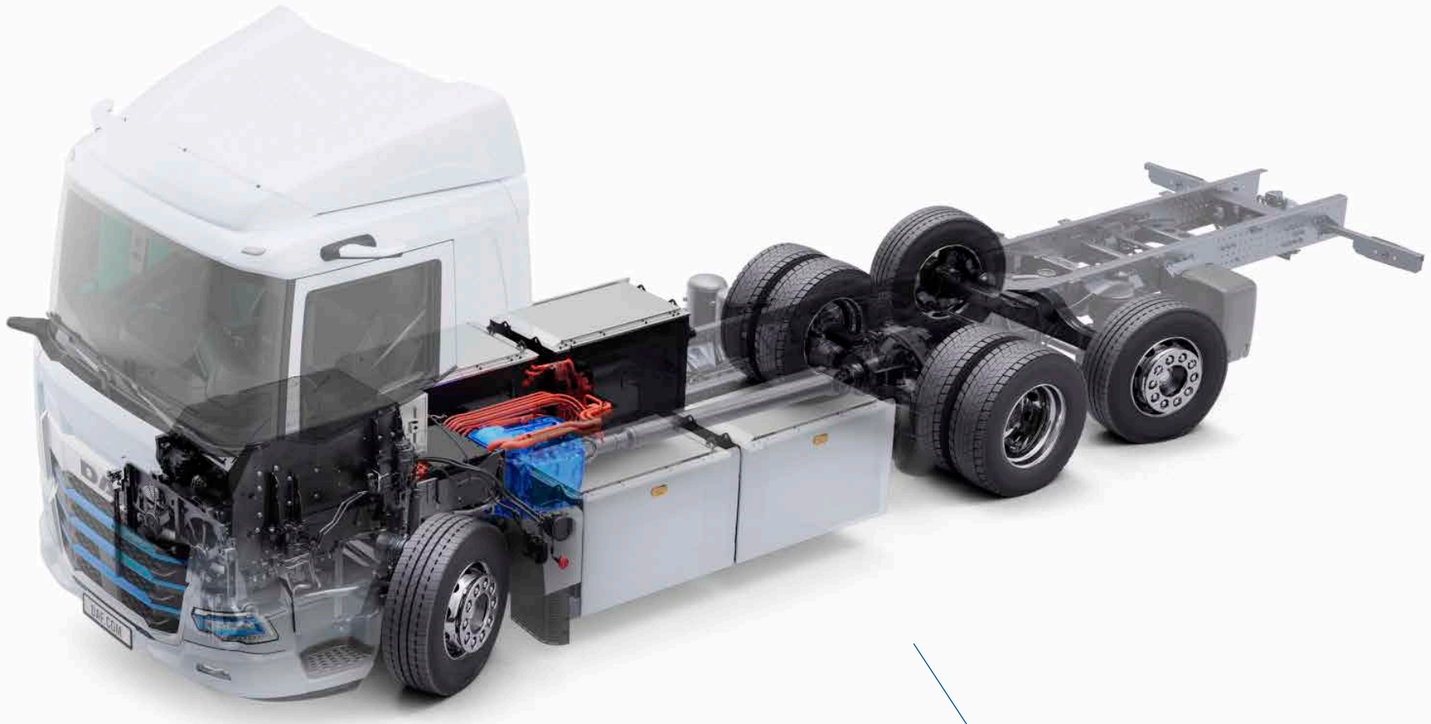
Incluso antes de que entre en el vehículo, este ya se está preparando para el viaje. Al abrir la puerta, todos los sistemas comienzan a activarse previamente para que el camión esté listo para circular en cuanto gire la llave de contacto. Una vez en carretera, los cambios de marcha se realizan de forma fluida, lo que hace que la conducción sea más suave que nunca. Además, al activar la función One Pedal Drive de DAF, puede controlar el camión utilizando únicamente el pedal del acelerador. También puede ajustar manualmente la potencia de frenado a uno de los tres niveles disponibles mediante la palanca situada a la derecha. Y, para aumentar aún más la eficiencia energética, las baterías se recargan automáticamente al frenar.

CONDUCCIÓN SUAVE

El programa DAF Electric incluye una gama completa de cadenas cinemáticas eléctricas de transmisión central de alta eficiencia. Estas van desde los motores eléctricos de accionamiento directo de 120 a 190 kW del XB Electric hasta los potentes motores eléctricos de 170 a 350 kW con sistemas de transmisión automatizada para las series XD, XDC, XF, XFC, XG y XG+. La tecnología PowerShift utiliza dos motores eléctricos para mitigar las diferencias de par al cambiar de marcha. Esto permite cambiar de marcha sin problemas y hace que conducir los camiones eléctricos DAF sea una experiencia única y sencilla.

CONFIGURACIÓN ÓPTIMA

Hay un sinfín de opciones para crear el camión eléctrico que se adapte a sus necesidades exactas. Elija entre chasis rígido y tractor, así como diferentes versiones de cabina y configuraciones individuales o combinadas. En DAF queremos asegurarnos de que obtiene el mejor camión para cada tarea y podemos ayudarle a identificar la configuración que mejor se adapte a sus necesidades, prestando atención a la carga útil, la autonomía y el coste de propiedad. También estaremos encantados de ayudarle a encontrar la mejor solución en cuanto a capacidad energética y opciones de carga, incluida la posibilidad de elegir la ubicación de la toma de carga en el lado izquierdo o derecho del vehículo para adaptarla a su infraestructura de carga.



PLANIFICACIÓN INTELIGENTE

Su camión eléctrico DAF se carga de la forma más eficiente, en función de sus necesidades. Solo tiene que indicarle la distancia que necesita recorrer después de la carga, y cuándo quiere reanudar la conducción, y se asegurará de cargarse a tiempo sin perder de vista el estado de la batería. Por supuesto, también se asegurará de que la cabina esté debidamente acondicionada y ofrezca la máxima comodidad en el momento de la salida.

CAPACIDAD FLEXIBLE

La serie DAF Electric se puede configurar con distintos números y configuraciones de paquetes de baterías. Para transporte de larga distancia, puede instalar más baterías para aumentar la capacidad energética (de 141 a 525 kWh) y la autonomía. También es posible instalar menos paquetes de baterías para liberar espacio en un lado para una carrocería específica, como un cargador lateral. DAF fue pionera en la adopción de la tecnología LFP y ha elegido la tecnología de batería más segura, duradera y sostenible del mercado, con una larga vida útil y que no utiliza tierras raras.

VERSATILIDAD DE APLICACIÓN

Para garantizar que dispone de la potencia necesaria para cada trabajo, todos los camiones DAF Electric pueden configurarse con una toma de fuerza eléctrica (ePTO) de 25, 60 o 100 kW, con potencias máximas de 35, 90 y 150 kW, respectivamente. Esta potencia eléctrica disponible al instante se puede utilizar para cualquier aplicación, como refrigeración, recogida de basuras o una grúa de carga para trabajos de construcción, proporcionando la toma de fuerza más eficiente y adaptable posible.

EFICIENCIA Y AUTONOMÍA

A la hora de elegir un camión eléctrico, la eficiencia y la autonomía son factores fundamentales que se deben tener en cuenta. La configuración modular de los camiones eléctricos DAF permite elegir entre una gran variedad de opciones de almacenamiento de energía. En última instancia, la gama depende de la configuración, la aplicación, el estilo de conducción y otros factores, como el uso de equipos auxiliares. Sin embargo, el consumo medio de energía para las situaciones más habituales oscila entre 0,7 y 1,2 kWh/km Esto ofrece una autonomía de más de 350 km para el DAF XB y de más de 500 km para los modelos más potentes.

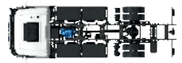


CARGA RÁPIDA

La clave del tiempo de actividad es recargar la fuente de energía de la forma más rápida y eficiente posible. Hay varias formas de lograrlo: los vehículos eléctricos DAF incorporan tomas de carga de tipo CCS2, estándar del sector, para facilitar la carga rápida. Además de una solución de carga de CA de 22 kW, también hay opciones de carga rápida de CC que van de 150 a 325 kW (XB solo 22 kW de CA y 150 kW de CC). El 80 % de carga se puede alcanzar en 45 minutos para una batería de 420 kWh, con lo que se consigue pasar el máximo tiempo posible en carretera. Como proveedor de movilidad completa, en DAF podemos facilitarle el desarrollo de su infraestructura de carga óptima con nuestros productos y servicios de PACCAR Power Solutions.

Especificaciones

XB Electric

Versiones de cabina			 Day Cab	 Extended Day Cab	
Configuraciones disponibles					
			FA 12 t	FA 16 t	FA19 t
Masa máxima autorizada (t)			12	16	19
Motor eléctrico	**EX-M1**	**120 kW**	•	-	-
	EX-M2	**190 kW**	-	•	•
Distancia entre ejes (cm)			355-570	380-670	375-690
Paquete(s) de baterías	**1**	**141 kWh**	•	-	-
	2	**210 kWh**	•	•	•
	2	**282 kWh**	•	•	•
Carga			• 22 kw AC + 150 kW DC		
TDF eléctrica			• 25 kW DC • 60 kW DC • 100 kW DC		

Especificaciones

XD / XDC Electric

Versiones de cabina			 Day Cab			 Sleeper Cab			 Sleeper High Cab		
Configuraciones disponibles											
			FA	FAS	FAG	FAN	FAT*	FAW	FT	FTG	FTN
Masa máxima autorizada (t)			21,5	29	29	29	30* 31	39	21,5	29	29
Masa máxima del conjunto (t)			50	50	29	50	50	50	50	50	50
Motor eléctrico	**EX-D1**	**170 kW**	•	•	•	•	•	-	-	-	-
		220 kW	•	•	•	•	•	-	-	-	-
		270 kW	•	•	•	•	•	-	-	-	-
	EX-D2	**270 kW**	•	•	-	•	•	•	•	•	•
		310 kW	•	•	-	•	•	•	•	•	•
		350 kW	•	•	-	•	•	•	•	•	•
Distancia entre ejes (cm)			390-610	380-590	430-540	380-610	405-555	405-555	390	415	400
Paquete(s) de baterías	**2**	**210 kWh**	•	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	**315 kWh**	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	4	**420 kWh**	•	•	•	•	•	•	•	-	•
	5	**525 kWh**	•	•	•	•	•	•	•	-	•
Carga			• 22 kW AC + 150 kW DC • 22 kW AC + 325 kW DC • 150 kW DC • 325 kW DC								
TDF eléctrica			• 25 kW DC • 60 kW DC • 100 kW DC								

* Disponible para el XDC Electric

Especificaciones

XF / XFC
Electric

Versiones de cabina			 Day Cab		 Sleeper Cab		 Sleeper High Cab		
Configuraciones disponibles									
			FA	FAS	FAN	FAT*	FAW	FT	FTG	FTN
Masa máxima autorizada (t)			21,5	29	29	30* 31	39	20,5	28	29
Masa máxima del conjunto (t)			50	50	50	50	50	50	50	50
Motor eléctrico	EX-D1	170 kW	•	-	-	-	-	-	-	-
		220 kW	•	-	-	-	-	-	-	-
		270 kW	•	-	-	-	-	-	-	-
	EX-D2	270 kW	•	•	•	•	•	•	•	•
		310 kW	•	•	•	•	•	•	•	•
		350 kW	•	•	•	•	•	•	•	•
Distancia entre ejes (cm)			390-610	380-590	380-610	405-555	405-555	390	415	400
Paquete(s) de baterías	2	210 kWh	•	-	-	-	-	-	-	-
	3	315 kWh	•	•	•	•	•	•	•	•
	4	420 kWh	•	•	•	•	•	•	-	•
	5	525 kWh	•	•	•	•	•	•	-	•
Carga			• 22 kW AC + 150 kW DC • 22 kW AC + 325 kW DC • 150 kW DC • 325 kW DC							
TDF eléctrica			• 25 kW DC • 60 kW DC • 100 kW DC							

* Disponible para el XFC Electric

Especificaciones

XG / XG⁺
Electric

Versiones de cabina			 XG Cab				 XG⁺ Cab		
Configuraciones disponibles									
			FAS	FAN	FAT	FAW	FT	FTG	FTN
Masa máxima autorizada (t)			29	29	31	39	20,5	28	29
Masa máxima del conjunto (t)			50	50	50	50	50	50	50
Motor eléctrico	EX-D2	270 kW	•	•	•	•	•	•	•
		310 kW	•	•	•	•	•	•	•
		350 kW	•	•	•	•	•	•	•
Distancia entre ejes (cm)			460-590	460-610	405-555	405-555	390	415	400
Paquete(s) de baterías	3	315 kWh	•	•	•	•	•	•	•
	4	420 kWh	•	•	•	•	•	-	•
	5	525 kWh	•	•	•	•	•	-	•
Carga			• 22 kW AC + 150 kW DC • 22 kW AC + 325 kW DC • 150 kW DC • 325 kW DC						
TDF eléctrica			• 25 kW DC • 60 kW DC • 100 kW DC						

DAF TRANSPORT EFFICIENCY

DAF Transport Efficiency (DTE) es nuestra filosofía fundamental para ayudar a los clientes a optimizar sus ingresos por kilómetro. Esta filosofía determina cómo diseñamos los vehículos, desarrollamos los servicios, formamos a nuestros empleados y apoyamos a nuestros clientes. DTE se basa en tres pilares interrelacionados:

Disponibilidad: mantener sus camiones en carretera y, al mismo tiempo, contribuir a una actividad empresarial más resiliente y predecible.

Eficiencia: aprovechar la experiencia tecnológica y en transporte de DAF para conseguir un rendimiento óptimo de los camiones.

Comodidad del conductor: permitir que los conductores rindan al máximo, desde cabinas líderes en el sector que ofrecen protección y asistencia hasta cursos de formación centrados en la seguridad y la eficiencia.

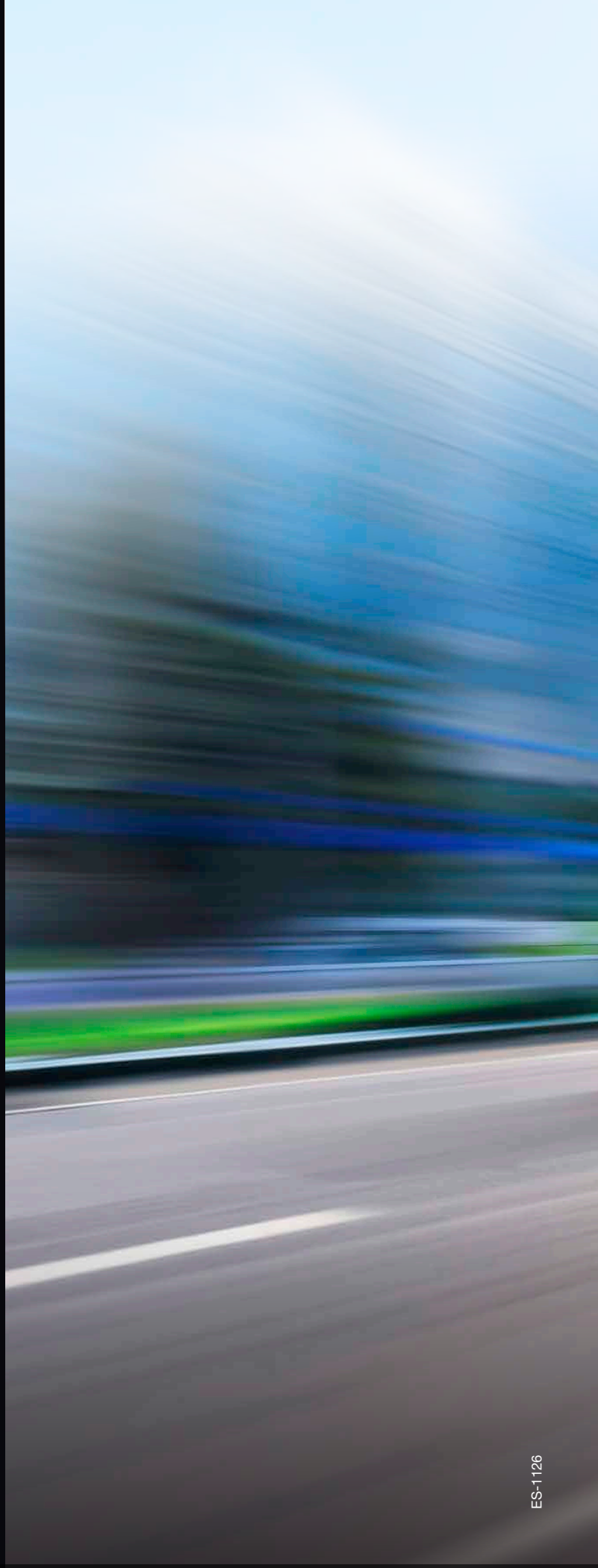
DTE DAF TRANSPORT EFFICIENCY

DAF Vehículos Industriales, S.A.U.
Kudos Innovation Campus
San Fernando,
Edificio Francia, 1º, escalera B
28830 San Fernando de Henares
(Madrid)
España
Tlf.: +34 91 660 02 55
Fax: +34 91 677 83 60
www.daf.com
www.daf.es

ISO14001 Environmental Management System

IATF16949 Quality Management System

No podrá derivarse derecho alguno de esta publicación. DAF Trucks N.V. se reserva el derecho a cambiar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Los productos y servicios cumplen las directivas europeas en vigor en el momento de la venta, pero podrían variar según el país en el que se encuentre. Para obtener información actualizada, póngase en contacto con un concesionario DAF autorizado.



ES-1126