NUEVA GENERACIÓN DAF

Powering your Success



DAF Transport Efficiency

Camiones, servicios y mucho más

A PACCAR COMPANY DRIVEN BY QUALITY

DAF

Índice

DAF Transport Efficiency	02-03
Descubra la Nueva Generación DAF	04-21
La solución para cada aplicación	22-25
Conducción sin emisiones	26-33
El poder de DAF Plug & Play	34-35
Una completa gama de servicios	36-39
DAF TruckIQ	40-41
Resumen de modelos y cadenas cinemáticas	42-57
Cargadores PACCAR	58-59





DAF Transport Efficiency

En el sector del transporte, el coste por kilómetro es el indicador clave para el éxito de cualquier empresa. DAF Transport Efficiency (DTE) es la filosofía que hemos desarrollado para ayudar a nuestros clientes a optimizarlos. Es el principio que guía el diseño de nuestros vehículos, el desarrollo de nuestros servicios, la formación de nuestros profesionales y la asistencia que ofrecemos a nuestros clientes.

DTE consta de tres elementos interrelacionados: Disponibilidad, Eficiencia y Confort del conductor. Juntos constituyen la promesa que hacemos a nuestros clientes.

Uptime

DAF Uptime Services es nuestro enfoque integral para mantener los vehículos de nuestros clientes en movimiento y garantizar una actividad fundamentalmente más sólida y predecible. En el centro de este enfoque se encuentra TruckIQ, la plataforma de servicios conectados de DAF que reúne nuestros principales servicios para maximizar la disponibilidad de los vehículos y minimizar las paradas imprevistas.

Analizamos los datos del vehículo y actualizamos el software cuando es necesario mediante Remote Updates. Con PreDiagnostics nos aseguramos de que los técnicos y materiales adecuados estén preparados para realizar el mantenimiento periódico como si se tratara de una parada en boxes, reduciendo así el tiempo de servicio. Y con Smart Service Alerts detectamos posibles problemas con antelación y programamos rápidamente las intervenciones necesarias para ayudar a evitar paradas imprevistas.

Eficiencia

Combinamos nuestros conocimientos tecnológicos con nuestra experiencia en el sector del transporte para desarrollar camiones galardonados que maximizan el rendimiento y la eficiencia, al tiempo que minimizan los costes operativos tanto de las cadenas cinemáticas diésel como eléctricas. Mediante la innovación continua optimizamos el consumo de combustible y energía. Al mismo tiempo, respondemos a las necesidades actuales del diésel con soluciones que reducen las emisiones de CO_2. Además, estamos sentando las bases tecnológicas para cadenas cinemáticas eléctricas avanzadas, ayudando a nuestros clientes a realizar con confianza la transición hacia un transporte sin emisiones.

Confort del conductor

Nuestras cabinas líderes del mercado están diseñadas para optimizar el confort y la seguridad del conductor. Los sistemas avanzados protegen y asisten al conductor y, al mismo tiempo, son intuitivos y fáciles de utilizar. Los comentarios que recibimos periódicamente en los foros de conductores DAF nos ayudan a seguir mejorando su experiencia. También ofrecemos formación para conductores sobre seguridad vial y eficiencia de combustible. De este modo, las empresas pueden invertir en sus profesionales y aumentar la fidelidad y retención de sus conductores. Además, una conducción más inteligente aumenta la productividad y reduce las paradas provocadas por accidentes. Son solo algunos ejemplos de cómo todo lo que hacemos contribuye a DTE y a nuestro objetivo de minimizar los costes por kilómetro por kilómetro.

DTE
DAF TRANSPORT EFFICIENCY

Descubra la Nueva Generación DAF. Hay un camión para cada necesidad.



DAF ofrece una amplia gama de modelos de la Nueva Generación que pueden configurarse para satisfacer cualquier necesidad operativa. Camiones de larga distancia como el XG+, el buque insignia, y el espacioso XG, ambos desarrollados para flotas que requieren un confort adicional en los trayectos más largos. El reconocido y fiable XF, un auténtico todoterreno disponible con motor MX-13 para ofrecer una potencia adicional. También está el versátil XD, diseñado específicamente para la distribución interurbana y el uso urbano. Y, por último, el compacto XB, el camión ideal para la ciudad. Todos estos modelos están disponibles con cadena cinemática diésel o eléctrica. Además, existen configuraciones para trabajos pesados (XFC, XDC y XBC) destinadas a aplicaciones más exigentes dentro y fuera de carretera, como trabajos de construcción o servicios municipales. Todos los modelos de la gama incorporan los tres pilares de producto de DAF: Eficiencia, Seguridad y Confort del conductor.

El poder de la eficiencia

En DAF, la eficiencia comienza con el diseño de nuestros camiones, donde combinamos innovaciones revolucionarias con una atención meticulosa a cada detalle. Los estrictos objetivos de reducción de emisiones de la UE impulsan a los diseñadores de DAF a alcanzar estos niveles de eficiencia, reduciendo al mismo tiempo sus costes de combustible, los gastos de peaje y, en última instancia, su TCO.

Mejor diseño, mejores prestaciones

Las mejoras introducidas en diferentes áreas del diseño aumentan considerablemente el rendimiento y la eficiencia de su nuevo camión, además de mejorar la experiencia de sus conductores en carretera:

- Las actualizaciones de los motores MX-11 y MX-13 mejoran el rendimiento y la fiabilidad.
- Optimización de la cadena cinemática para una propulsión más eficiente.
- Mantenimiento predictivo para mejorar la disponibilidad y la eficiencia de la planificación.
- Mejor aerodinámica para ahorrar combustible y reducir las emisiones.
- Gestión mejorada de la batería, calefacción de estacionamiento y filtro de partículas diésel para aumentar la disponibilidad.

Pequeños avances, grandes resultados

Igunas innovaciones generan mayores beneficios que otras. Por ejemplo, las importantes mejoras aerodinámicas han reducido el consumo de combustible hasta un 3 % en nuestros ya aerodinámicos vehículos de larga distancia y hasta un 7 % en nuestros modelos básicos.
Para conseguir estas mejoras de eficiencia, hemos analizado hasta el más mínimo detalle de nuestros vehículos. Un buen ejemplo es el eje trasero de los DAF XF, XG y XG+ de Nueva Generación. Además de importantes mejoras, como un nuevo piñón y una nueva corona, hemos optimizado la grasa de los retenes de los cubos y el aceite del eje trasero para reducir la fricción. Esto aumenta la durabilidad, reduce el consumo de combustible y disminuye las emisiones.

Con DAF puede elegir diferentes opciones personalizadas que reducen considerablemente su puntuación VECTO, además de combustibles alternativos capaces de disminuir las emisiones de CO_2 Well-to-Wheel hasta en un 90 %. Esto puede aportar ventajas económicas y facilitar el acceso a zonas de bajas emisiones.







El poder de la seguridad

Los camiones de la Nueva Generación DAF ofrecen una seguridad excepcional, no solo para el conductor y su acompañante, sino también para los demás usuarios de la vía y los peatones. Forma parte de nuestro compromiso con unas carreteras y ciudades más seguras.

Excelente visión directa e indirecta

Las ventanas panorámicas con una línea de cintura extremadamente baja, la ventana de visión del bordillo opcional y el asiento plegable del acompañante proporcionan conjuntamente la mejor visión directa de su clase. Para la visión indirecta, los estilizados espejos aerodinámicos minimizan los ángulos muertos. El DAF Digital Vision System opcional mejora aún más la visibilidad mediante cámaras retráctiles situadas en una posición elevada y monitores ergonómicamente ubicados, proporcionando una visión perfecta en cualquier condición meteorológica.

Las manos al volante, los ojos en la carretera

Todas las funciones principales de conducción de los nuevos modelos están al alcance de la mano desde el volante o las palancas de la columna de dirección. El ergonómico salpicadero con pantalla táctil permite controlar todas las funciones secundarias, incluido el teléfono y un excelente sistema de audio.

Seguridad activa más inteligente

DAF fue el primer fabricante del mercado en ofrecer una gama completa de sistemas ADAS (sistemas avanzados de asistencia al conductor), entre ellos frenado automático de emergencia, aviso de cambio involuntario de carril, detección de fatiga y muchos más. La gama de la Nueva Generación DAF cumple plenamente con las normativas de seguridad más recientes de la UE.

Seguridad pasiva

La estructura de la cabina, la más resistente del mercado, incorpora exclusivas cajas de absorción de energía en el mamparo y zonas de deformación integradas en la parte trasera de la cabina para proteger frente al desplazamiento de la carga. El sistema Programmed Cab Displacement System de DAF maximiza el espacio de supervivencia para los ocupantes. Nuestro Controlled Steering Column Deformation System reduce el impacto sobre el pecho del conductor en caso de colisión trasera con un remolque. Además, las zonas de absorción de impactos del salpicadero protegen las rodillas.



El poder del confort

Desde la cadena cinemática hasta el confort del conductor, estos camiones ofrecen sencillamente una de las experiencias más cómodas del mercado, tanto dentro como fuera de la carretera.

Conducción suave y silenciosa

El elevado par motor, la rápida respuesta de la caja de cambios, el inteligente diseño del chasis, la suave suspensión de la cabina, la suspensión optimizada del eje trasero, la mayor distancia entre ejes, la reducida fuerza necesaria sobre la dirección y el silencioso interior se combinan para ofrecer una conducción extraordinariamente suave y relajada, incluso sobre las superficies más irregulares.

Interfaz hombre-máquina

La pantalla central de 12 pulgadas permite configurar ajustes personalizados y manejarse desde el volante. Una pantalla adicional de 10 pulgadas ofrece duplicación de la pantalla del teléfono, infoentretenimiento y otras funciones, incluida la visualización del sistema mejorado de navegación a bordo de los nuevos modelos.

Cabinas de lujo

En los modelos de larga distancia, la cabina de fácil acceso ofrece espacio más que suficiente para permanecer de pie. Además, los conductores disponen de los mayores rangos de ajuste del asiento y del volante del mercado. Las camas extranchas de los XG y XG^{+} (80 o incluso 90 cm) ofrecen un confort excepcional.

Espacio de almacenamiento

En los modelos de mayor tamaño, el espacio nunca es un problema. Hay compartimentos en la consola del techo, el salpicadero, las puertas y debajo de la litera inferior. Además, dispone de un práctico compartimento con conexión USB y toma de 12 V, bandeja para documentos, portavasos y ranuras para tarjetas.

Confort hasta el último detalle

Un preciso y eficiente sistema de climatización; cajón frigorífico con exclusivo portabotellas integrado; iluminación LED exterior e interior; y todos los controles principales integrados en el panel de la pared trasera, desde la iluminación, la temperatura y las ventanillas hasta el botón de emergencia y la vigilancia mediante cámaras.

Materiales y acabados de alta calidad

Desde los asientos y el revestimiento del salpicadero hasta las paredes y los compartimentos superiores, los materiales y acabados de alta calidad hacen que los camiones de la Nueva Generación DAF tengan realmente el aspecto y las sensaciones de un automóvil de lujo.

Defina su estilo personal





Las opciones de personalización de los camiones de la Nueva Generación DAF le permiten dar su toque personal al interior de la cabina, con una amplia selección de atractivas combinaciones de colores y paneles decorativos. Elija la opción que elija, puede estar seguro de que el interior de la cabina tendrá un aspecto ultramoderno y premium, en perfecta armonía con el resto del camión. ¡Estilo y funcionalidad en perfecta armonía!

XG+

El buque insignia

El DAF XG+ de Nueva Generación es el buque insignia de DAF. Ofrece unos niveles de confort, amplitud y lujo nunca vistos hasta ahora en el sector del transporte, desde una excepcional altura interior hasta una extraordinaria experiencia multimedia. El XG+ también eleva el listón en materia de seguridad vial, beneficiando no solo a sus conductores, sino también a los demás usuarios de la vía y a las comunidades en las que opera.

XG

En una categoría propia

El DAF XG de Nueva Generación abre nuevos caminos en todos los sentidos. Es el primer camión del mundo que aprovecha las nuevas normativas de la UE sobre masas y dimensiones, con una cabina alargada que ofrece no solo una eficiencia aerodinámica revolucionaria, sino también un nuevo estándar de confort para el conductor. Si a esto añadimos una cadena cinemática extremadamente eficiente y un consumo de combustible líder en su clase, obtenemos el camión ideal para llegar aún más lejos.

XF

Marcando la pauta

El DAF XF de Nueva Generación marca la pauta en eficiencia de transporte para el transporte internacional y de larga distancia. Su excelente aerodinámica y su inigualable eficiencia de combustible reducen tanto sus costes como su huella medioambiental. Además, necesitar solo una intervención de mantenimiento al año ayuda a optimizar los costes operativos y la disponibilidad. En carretera, una amplia gama de avanzados sistemas de seguridad proporciona también una protección óptima, permitiendo que sus conductores se concentren plenamente en la conducción.

XD

Un nuevo estándar en distribución

Seguridad, Eficiencia y Confort del conductor. El XD toma todo aquello que hace excelentes a los camiones de la Nueva Generación DAF y lo lleva a un nivel superior. La tecnología más avanzada y un diseño inteligente dan como resultado un camión con mayor disponibilidad, más limpio, silencioso, sostenible y aerodinámico. Cuando su flota rinde a este nivel, los buenos resultados llegan de forma natural.

Conducción a otro nivel

Seguridad

La baja posición de la cabina, el gran parabrisas, las líneas de cintura extremadamente bajas y la ventana de visión del bordillo se combinan para ofrecer la mejor visión directa del sector. El DAF Digital Vision System garantiza una visión indirecta óptima. Los avanzados sistemas de asistencia al conductor y el diseño especial del parachoques saliente proporcionan un nivel de seguridad sencillamente inigualable en su categoría.

Fácil acceso

La diferencia se aprecia desde el momento en que accede sin esfuerzo a la espaciosa cabina gracias a los dos peldaños de serie. Hay espacio más que suficiente para permanecer de pie y una gran capacidad de almacenamiento. Además, los asientos ofrecen un rango de ajuste aún mayor para conseguir la posición de conducción óptima. Incluso hay espacio para un frigorífico opcional que mantiene frescas las bebidas y comidas del conductor.

Eficiencia

El XD establece un estándar completamente nuevo entre los camiones de distribución, desde el peso del vehículo y la carga útil hasta la facilidad de mantenimiento y la disponibilidad. Las versiones diésel maximizan las prestaciones al tiempo que minimizan las emisiones y reducen los costes totales de transporte. Las versiones eléctricas utilizan tecnología de baterías LFP líder en el sector, lo que aumenta tanto la durabilidad como la sostenibilidad.

XB

Bienvenido a la ciudad

Diseñado para desenvolverse con facilidad en la jungla urbana, ya sea en distribución general, aplicaciones municipales o trabajos de construcción en el centro de la ciudad. El DAF XB minimizar sus costes por kilómetro y seguirá impulsando su éxito durante muchos años. Los modelos diésel están disponibles con carrocería de caja PACCAR montada de fábrica. Y también existe una solución sin emisiones: el DAF XB Electric.

Powering your application

Los robustos modelos de construcción DAF XDC y XFC están diseñados específicamente para aplicaciones fuera de carretera, mientras que el XBC, más compacto e ideal como volquete, portacontenedores o hormigonera, se desenvuelve con la misma facilidad en aplicaciones municipales por las concurridas calles de la ciudad. Puede elegir entre una versión diésel de alta eficiencia o un modelo eléctrico sin emisiones.

DAF también ofrece vehículos con cabina de techo bajo y bastidor de chasis bajo, preparados para alojar todo tipo de carrocerías, como el XD para transporte de vehículos.





Un mundo de aplicaciones


XB FA 8-12t (4x2)


XB FA 14-16t (4x2)


XB FA 19t (4x2)


XB FT 13T (4x2)


XBC FA 19T (4x2)


XB Electric FA 12T (4x2)


XB Electric FA 16T (4x2)


XB Electric FA 19T (4x2)


XD PX-7 FA (4x2)


XD PX-7 FAN (4x2)


XD FA (4x2)


XD FAR (6x2)


XD FAS (6x2)


XD FAN (6x2)


XD FAG (6x2)


XD FAK (8x2)


XD FAQ (8x2)


XD FAT (6x4)


XD FAD (8x4)


XD FAC (8x2)


XD FAX (8x2)


XD FAW (8x4)


XD FT (4x2)


XD FTR (6x2)


XD FTS (6x2)


XD FTN (6x2)


XD FTG (6x2)


XD FTP (6x2)


XD FTT (6x4)


XD FAP (6x2)


XDC FA (4x2)


XDC FAT (6x4)


XDC FAD (8x4)


XDC FT (4x2)


XDC FTT (6x4)


XDC Electric FAT (6x4)


XD Electric FA (4x2)


XD Electric FAS (6x2)


XD Electric FAG (6x2)


XD Electric FAN (6x2)

XD Electric FAT (6x4)

XD Electric FAW (8x4)

XD Electric FT (4x2)

XD Electric FTG (6x2)

XD Electric FTN (6x2)

XF FA (4x2)

XF FAR (6x2)

XF FAS (6x2)

XF FAN (6x2)

XF FAK (8x2)

XF FAQ (8x2)

XF FAT (6x4)

XF FAD (8x4)

XF FAC (8x2)

XF FAX (8x2)

XF FAW (8x4)

XF FT (4x2)

XF FTR (6x2)

XF FTS (6x2)

XF FTN (6x2)

XF FTG (6x2)

XF FTP (6x2)

XF FTT (6x4)

XF FTM (8x4)

XF FAF (10x4)

XF Electric FA (4x2)

XF Electric FAS (6x2)

XF Electric FAN (6x2)

XF Electric FAT (6x4)

XF Electric FAW (8x4)

XF Electric FT (4x2)

XF Electric FTG (6x2)

XF Electric FTN (6x2)

XFC FA (4x2)

XFC FAT (6x4)

XFC FAD (8x4)

XFC FT (4x2)

XFC FTT (6x4)

XFC Electric FAT (6x4)

XG FA (4x2)

XG FAR (6x2)

XG FAS (6x2)

XG FAN (6x2)

XG FAW (8x4)

XG FT (4x2)

XG FTR (6x2)

XG FTS (6x2)

XG FTN (6x2)

XG FTG (6x2)

XG FTP (6x2)

XG FTT (6x4)

XG FTM (8x4)

XG FAP (6x2)

XG Electric FA (4x2)

XG Electric FAS (6x2)

XG Electric FAN (6x2)

XG Electric FAT (6x4)

XG Electric FAW (8x4)

XG Electric FT (4x2)

XG Electric FTG (6x2)

XG Electric FTN (6x2)

XG⁺ FA (4x2)

XG⁺ FAR (6x2)

XG⁺ FAS (6x2)

XG⁺ FAN (6x2)

XG⁺ FAW (8x4)

XG⁺ FT (4x2)

XG⁺ FTR (6x2)

XG⁺ FTS (6x2)

XG⁺ FTN (6x2)

XG⁺ FTG (6x2)

XG⁺ FTP (6x2)

XG⁺ FTT (6x4)

XG⁺ FTM (8x4)

XG⁺ Electric FA (4x2)

XG⁺ Electric FAS (6x2)

XG⁺ Electric FAN (6x2)

XG⁺ Electric FAT (6x4)

XG⁺ Electric FAW (8x4)

XG⁺ Electric FT (4x2)

XG⁺ Electric FTG (6x2)

XG⁺ Electric FTN (6x2)

Conducción sin emisiones

¿Pasarse a la electricidad? Empezamos escuchando...

Porque primero queremos conocer a fondo sus necesidades operativas. Solo entonces aplicamos nuestros conocimientos técnicos y nuestra amplia experiencia en el desarrollo de camiones eléctricos para ayudarle a configurar sus vehículos y su infraestructura. Así tendrá exactamente lo que necesita y nada que no necesite.

Vehículos eléctricos

Para muchas empresas, la transición hacia la distribución eléctrica supone un gran paso. Y quieren saber exactamente cómo afectará a su negocio. Combinando sus conocimientos sobre las operaciones de su empresa con nuestra experiencia tecnológica y nuestros conocimientos del sector del transporte, le guiamos por todos los aspectos en los que esta transición puede influir en sus operaciones.





Rutas inteligentes, planificación a medida

Desde normativas y planificación de rutas hasta infraestructura de carga y experiencia del conductor: adaptamos la solución perfecta a su empresa. Empezando por un asesoramiento preventa especializado, nos aseguramos de que sus vehículos eléctricos, su estrategia de carga y sus contratos de servicio estén configurados de acuerdo con sus prioridades específicas.

Soluciones de carga

Cada empresa tiene su propia combinación de rutas, turnos y necesidades. Podemos ayudarle a identificar la mejor solución de carga para su flota, ya sea mediante nuestra propia gama de cargadores PACCAR, específicamente diseñados para funcionar con camiones DAF, puntos de carga públicos o una combinación de ambos. Usted sabe lo que necesita su empresa; nosotros nos aseguramos de que lo tenga.



XG / XG+ Electric

Transporte sin emisiones

Además de trasladar mercancías de A a B de la forma más eficiente posible, las empresas de transporte regional y nacional con visión de futuro buscan reducir sus emisiones, cumplir sus objetivos de sostenibilidad y demostrar su compromiso medioambiental. Los XG y XG+ Electric no solo reducen su huella medioambiental, sino también el nivel de ruido, tanto dentro como fuera de la cabina. Los clientes han comprobado que una cabina mucho más silenciosa reduce la fatiga del conductor después de una larga jornada al volante. Además, gracias a sus baterías de alta densidad y sus cadenas cinemáticas de última generación, estos camiones ofrecen unas prestaciones, una autonomía y una durabilidad excepcionales. Con los XG y XG+ Electric, su empresa de transporte lleva literalmente el futuro del transporte a la carretera.

Construcción sin emisiones

Las empresas de construcción modernas no solo se centran en realizar el trabajo. También quieren hacerlo de una manera que refuerce su imagen como empresas responsables. Utilizar vehículos eléctricos supone un enorme paso en la dirección correcta.

La contaminación acústica es un problema importante en las obras. Por eso, disponer de camiones silenciosos supone una gran ventaja. Y, aún más importante, muchas obras en el centro de las ciudades se encuentran dentro de zonas de emisiones ultrabajas o cero emisiones y solo son accesibles con vehículos eléctricos.

Los camiones DAF para la construcción están diseñados para aplicaciones exigentes tanto dentro como fuera de carretera. Disponen de una gran distancia libre al suelo y un amplio ángulo de ataque, además de robustos parachoques de acero, placas de protección del radiador y una suspensión extremadamente resistente. Todo ello se combina con un fácil acceso a la cabina y el característico confort de las cabinas DAF.

Tanto si necesita un volquete o un vehículo con sistema de gancho, como una plataforma o una hormigonera, DAF desarrolla modelos de construcción que le ayudan a construir un futuro sostenible.

Servicios municipales sin emisiones

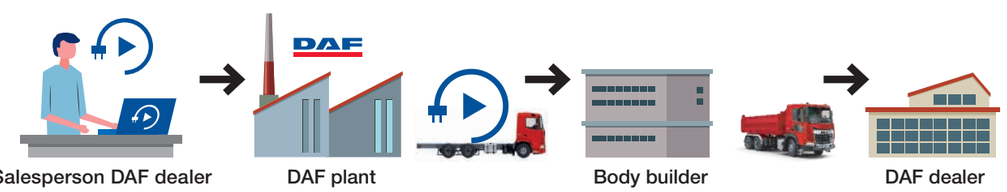
Hoy en día, las comunidades quieren disfrutar de un entorno limpio, tranquilo y seguro. Esto significa que los vehículos municipales no solo deben poder circular con seguridad por calles urbanas y suburbanas, sino que también deben ser silenciosos y no contaminantes, especialmente cuando trabajan a última hora de la noche o a primera hora de la mañana. Las propias normativas municipales también están acelerando la transición hacia los vehículos eléctricos.

Los camiones eléctricos municipales DAF están diseñados para facilitar el trabajo de los carroceros y pueden adaptarse fácilmente a una amplia variedad de aplicaciones. Desde vehículos de recogida de residuos de carga lateral o trasera hasta barredoras e incluso vehículos multifunción que, por ejemplo, pueden utilizarse como quitanieves en invierno.

Además, ofrecen una excelente maniobrabilidad en calles estrechas, son extremadamente silenciosos, incorporan importantes funciones de seguridad y disponen de una amplia variedad de configuraciones de chasis para adaptarse a prácticamente cualquier aplicación municipal.

El poder de DAF Plug & Play

DAF Plug & Play simplifica al máximo el proceso de configuración y carrozado de su vehículo. Gracias a una estrecha colaboración con carroceros líderes, ofrecemos configuraciones predefinidas y totalmente preparadas para una amplia variedad de aplicaciones. Esto reduce el trabajo de ingeniería, acorta los plazos de entrega y simplifica todo el proceso, desde el pedido hasta la entrega del vehículo terminado.



Una completa gama de servicios

Para minimizar los costes por kilómetro, sus camiones deben estar en la carretera y plenamente operativos. DAF está comprometida con mantener en movimiento los vehículos de sus clientes. Nuestra solución integral de transporte ofrece una completa gama de servicios para garantizar que saque el máximo partido de su flota durante toda su vida útil.



PACCAR Connect

Los servicios conectados disponibles las 24 horas le permiten controlar mejor sus procesos empresariales. Esa es la promesa de PACCAR Connect, que ayuda a aumentar la disponibilidad de los vehículos, reducir los costes operativos y optimizar la eficiencia logística.

A través de la interfaz de datos DAF de su vehículo, PACCAR Connect le proporciona toda la información que necesita: Portal Services para simplificar sus operaciones diarias; Data Services para ofrecer información más detallada sobre el rendimiento de su flota; y Mobile Services para proporcionarle una mayor flexibilidad. Como base de muchos de nuestros servicios, PACCAR Connect también permite una integración completa con las aplicaciones de otros proveedores que ya utiliza. Además, PACCAR Connect Tablet ofrece al conductor una única pantalla e interfaz de usuario, reduciendo las distracciones peligrosas.



DAF MultiSupport

Los planes de servicio DAF MultiSupport optimizan la disponibilidad de su flota. Sea cual sea su sector o el tamaño de su flota, desarrollamos junto con usted un plan de servicio personalizado que programa el mantenimiento preventivo y permite responder de forma rápida y flexible cuando surge algún problema. Así dispone de la información necesaria para planificar incluso las operaciones logísticas más complejas y mantener su flota en carretera.

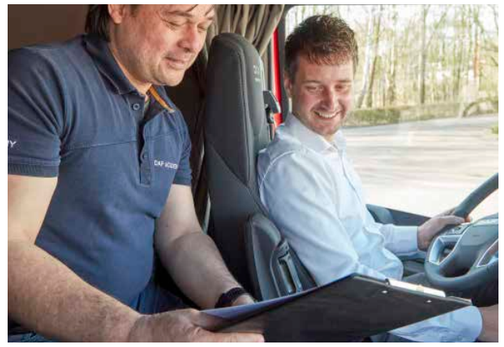
Su concesionario DAF se encarga de la planificación y administración del mantenimiento, creando el programa de mantenimiento ideal para sus necesidades. Nuestros servicios de reparación y mantenimiento utilizan piezas originales DAF para aumentar la fiabilidad del vehículo y mejorar el valor de reventa de su camión. Y con paquetes flexibles de reparación y mantenimiento a un precio fijo por kilómetro, disfrutará de un control financiero total sin sorpresas costosas.

DAF Driver Academy

Los cursos de la DAF Driver Academy enseñan a los conductores a sacar el máximo partido de los sistemas de asistencia y a anticiparse aún mejor a las situaciones del tráfico, permitiéndoles utilizar el vehículo de forma más eficiente.

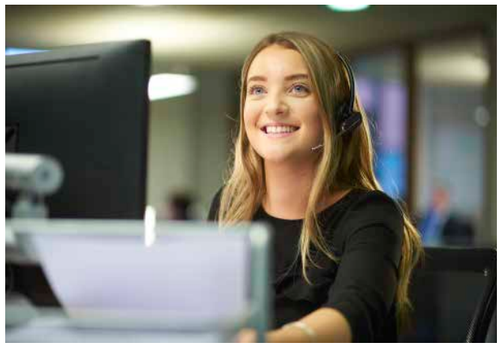
Por ejemplo, la formación DAF EcoDrive+ reduce el consumo de combustible entre un 3 y un 5 %, lo que supone un ahorro aproximado de 2.400 € al año por camión. También contribuye a un medioambiente más limpio, reduce el desgaste de neumáticos y frenos y aumenta la seguridad.

La formación está disponible para todas las funciones DAF más recientes, como EcoMode, EcoRoll, Enhanced MX Engine Brake, DAF Driver Performance Assistant, Predictive Cruise Control y Predictive Shifting



DAF International Truck Service

En caso de avería u otra situación imprevista en cualquier lugar de Europa, DAF International Truck Service (ITS) está a solo una llamada de distancia, las 24 horas del día, los 7 días de la semana, los 365 días del año. Operadores experimentados y altamente cualificados coordinan en 10 idiomas la asistencia necesaria para que su camión vuelva a la carretera. Rápidamente.



DAF Dealer Network

Una red de más de 1.000 puntos de servicio y concesionarios, principalmente independientes, en todo el mundo. Empresas locales con los conocimientos, sistemas y formación DAF necesarios para ofrecer un servicio de máxima calidad. Todo ello crea una solución integral para todas las necesidades de su flota: camiones nuevos y usados, financiación, piezas, accesorios y contratos de reparación y mantenimiento para camiones y equipos relacionados.

¿Va a comprar un vehículo? Nuestros experimentados vendedores determinan las especificaciones exactas que necesita para su aplicación. ¿Necesita piezas? PACCAR, DAF y TRP disponen de piezas universales en stock tanto para camiones como para remolques. ¿Reparación y mantenimiento? ¡También para camiones de otras marcas! Además, contamos con una red de 150 puntos de servicio estratégicamente situados a lo largo de las principales rutas europeas y especializados en la reparación y mantenimiento de autocares y autobuses.



PACCAR Parts

Más de 100.000 piezas originales PACCAR y DAF y más de 80.000 piezas universales TRP para camiones y remolques de todas las marcas, incluidos suministros para talleres. Se pueden pedir fácilmente a través de DAF Webshop y se entregan en un plazo de 24 horas desde nuestros propios centros de distribución a concesionarios DAF, TRP Stores y clientes de todo el mundo.
Ofrecemos una excelente relación entre calidad y precio, independientemente del vehículo o de su antigüedad. Además, le mantenemos informado sobre oportunidades de ahorro, novedades de producto y desarrollos del mercado, e incluso le ofrecemos propuestas personalizadas basadas en su parque de vehículos.



PACCAR Financial

La financiera propia de DAF cuenta con más de 50 años de experiencia ofreciendo soluciones financieras a medida para el sector del transporte. Financiamos camiones nuevos y usados, así como combinaciones completas, incluidas carrocerías y remolques. Nuestros servicios incluyen seguros y servicios MultiSupport, como contratos de reparación y mantenimiento. Entre las opciones de financiación se incluyen leasing financiero, leasing operativo y compra a plazos. Nuestra sólida y creciente red internacional ofrece actualmente soluciones de financiación en 15 países europeos.

PACCAR Power Solutions

PACCAR Power Solutions ofrece una solución integral para propietarios de vehículos eléctricos. Desde el asesoramiento empresarial inicial y la recomendación de la infraestructura adecuada hasta el suministro de cargadores y software. Esto incluye poner a nuestros clientes en contacto con socios recomendados para garantizar una instalación correcta.

Ofrecemos una amplia gama de cargadores para camiones, furgonetas e incluso turismos, desde estaciones de carga móviles compactas hasta cargadores de alta potencia. También ofrecemos almacenamiento y gestión de energía, reparación y mantenimiento, servicios conectados y la solución de carga óptima para sus circunstancias.



DAF Used Trucks

A través de nuestros Used Trucks Centers y concesionarios DAF ofrecemos asistencia profesional para seleccionar camiones fiables, listos para circular y disponibles en una amplia variedad de especificaciones. PACCAR Financial ofrece además distintas opciones de financiación.
Cada camión DAF usado seminuevo ofrece una calidad en la que puede confiar, incluido un historial de mantenimiento detallado y la tranquilidad de disponer de servicio, mantenimiento y piezas de recambio a través de nuestra red paneuropea de concesionarios, además de la asistencia de DAF ITS. Nuestro sello de calidad First Choice ofrece además vehículos DAF de hasta 5 años de antigüedad y con menos de 600.000 km. También dispone de distintas opciones de garantía completa y de la cadena cinemática, de 6 a 24 meses, incluido todo el mantenimiento y las reparaciones necesarias.



Maximice la disponibilidad, optimice el rendimiento

Mantenga su flota funcionando al máximo nivel con DAF TruckIQ. Este conjunto de tres servicios predictivos y proactivos le permite aprovechar todo el potencial de su flota y maximizar su disponibilidad. Así podrá minimizar los costes por kilómetro, el indicador clave para cualquier empresa de transporte de éxito.



Remote Updates

Convierta cada actualización en una ventaja para la disponibilidad

Nuestro servicio Remote Updates envía gratuitamente y de forma remota las actualizaciones periódicas de software directamente a sus camiones. De este modo, se introducen continuamente mejoras de rendimiento, fiabilidad y seguridad, mientras su flota sigue funcionando de forma eficiente y se maximiza la disponibilidad. Cuando aparece una nueva actualización en el menú Standstill, el conductor solo tiene que esperar hasta una pausa de descanso para iniciar la instalación.



SIEMPRE ACTUALIZADO
Solo tiene que activar PACCAR Connect Services para sus vehículos. Una vez activado, Remote Updates mantiene de forma segura y permanente actualizado el software de sus camiones.

SIN TIEMPO DE INACTIVIDAD
Remote Updates evita visitas al taller e interrupciones de las operaciones diarias, aumentando la disponibilidad.

RENDIMIENTO ÓPTIMO
Sus vehículos utilizan siempre el software más reciente y se benefician continuamente de mejoras de producto.

PreDiagnostics

Su servicio, preparado de antemano

PreDiagnostics permite a su concesionario DAF analizar de forma remota los códigos de avería y los datos de rendimiento antes de que el vehículo llegue al taller. Así dispone de información valiosa sobre el estado del camión con antelación y se reduce el tiempo de diagnóstico. Sin paradas innecesarias, sin esperas por piezas y sin interrupciones en sus operaciones.



SERVICIO MÁS RÁPIDO
Cuando el concesionario sabe de antemano exactamente qué trabajo es necesario, se reduce el tiempo de diagnóstico y la duración de la visita al taller.

PREVISIBILIDAD
Gracias a un diagnóstico previo preciso, es posible prever mejor la duración de las visitas al taller, lo que mejora la planificación del transporte.

PIEZAS PREPARADAS Y DISPONIBLES
El diagnóstico previo permite al concesionario tener preparados tanto las piezas necesarias como el personal adecuado. Esto reduce los tiempos de espera y permite una reparación más rápida y eficiente.

«UNA ÚNICA VISITA PLANIFICADA»
Mediante un diagnóstico proactivo, completo y correcto a la primera, nuestro objetivo final es concentrar el mantenimiento en una única visita planificada al taller al año, manteniendo sus camiones aún más tiempo en carretera.

Smart Service Alerts

Convierta posibles averías en mantenimiento planificado

Este servicio inteligente transforma el mantenimiento reactivo en proactivo. Utilizando los datos de su camión, supervisamos continuamente posibles irregularidades o problemas de rendimiento. A menudo podemos identificar las primeras señales de alerta antes incluso de que el conductor detecte un problema y avisarle de forma proactiva tanto a usted como a su concesionario para que puedan actuar.



EVITE PARADAS IMPREVISTAS
Las primeras señales de un patrón anómalo en los datos permiten intervenir a tiempo y evitar posibles averías. Así, el mantenimiento puede programarse rápidamente antes de que fallen los componentes, evitando costosas interrupciones.

INDICACIONES CLARAS Y TRANQUILIDAD
Smart Service Alerts proporciona una indicación clara de la gravedad del problema. ¿Puede el camión continuar su ruta actual con seguridad y cuánto puede esperar la intervención? ¿O requiere atención inmediata?

REPARACIONES CORRECTAS A LA PRIMERA
Con el problema ya identificado y las piezas necesarias disponibles, nuestros técnicos de taller pueden realizar el trabajo de forma eficiente y profesional. Ayudándole a conseguir una mayor disponibilidad.

Aproveche todo el potencial de TruckIQ

PACCAR Connect

Los servicios TruckIQ funcionan a través de PACCAR Connect y cuentan con el respaldo de su concesionario DAF. Juntos ayudan a transformar los datos conectados del vehículo en una mayor disponibilidad de la flota y una mayor eficiencia operativa.

Solo tiene que seguir estos 3 sencillos pasos para crear y mantener un ecosistema seguro y fluido entre su empresa, sus conductores y su concesionario DAF:

1. PACCAR CONNECT
Active su cuenta PACCAR Connect para que los datos del vehículo puedan recopilarse continuamente y compartirse de forma segura.

2. CONSENTIMIENTO DEL CLIENTE
Sus datos, sus reglas. Al otorgar oficialmente su consentimiento como cliente en el portal, autoriza a DAF a supervisar de forma remota el estado de su vehículo, haciendo posible la asistencia proactiva de TruckIQ.

3. ACTUALIZACIÓN DEL CONDUCTOR
YSus conductores desempeñan un papel fundamental al aceptar Remote Updates desde el salpicadero del camión cuando el vehículo está estacionado de forma segura.

Diseño más inteligente, mejores prestaciones

En cada modelo DAF aplicamos un proceso de innovación continua para optimizar cada aspecto del diseño del camión y maximizar así sus prestaciones. Un buen ejemplo es la aerodinámica, donde pequeños pero importantes detalles pueden generar grandes mejoras de eficiencia. Además, gracias a un diseño inteligente, estas mejoras suelen aportar también importantes ventajas en seguridad y confort. Estas son solo algunas de las características que permiten a su camión llegar más lejos consumiendo menos energía o combustible.



PARABRISAS MUY CURVADO

Una primicia en el sector: un parabrisas con una curvatura pronunciada que combina una visibilidad óptima con una excelente aerodinámica.

FRONTAL DE CABINA ALARGADO

La nueva normativa sobre masas y dimensiones permite utilizar un diseño de cabina alargado que ofrece una excelente eficiencia aerodinámica y, al mismo tiempo, un interior extremadamente espacioso para un confort superior del conductor.

PLACA INFERIOR AERODINÁMICA

La placa inferior aerodinámica optimiza el flujo de aire bajo el camión. De este modo se minimizan las turbulencias y se mejora la eficiencia aerodinámica.

INNOVADORES RETROVISORES FRONTALES Y LATERALES O CÁMARAS OPCIONALES

Para maximizar la eficiencia aerodinámica, puede optar por un sistema de cámaras. Como alternativa, ofrecemos retrovisores diseñados para minimizar la resistencia al aire y mejorar la seguridad aumentando al mismo tiempo la visión directa.

DISEÑO DE CABINA ESTRECHADO

La cabina es más estrecha en la parte delantera y más ancha en la trasera. Este importante elemento de diseño contribuye a unas excelentes prestaciones aerodinámicas.

DEFLECTORES LATERALES

Los deflectores laterales de forma cóncava y las extensiones de la cabina garantizan una perfecta conexión con el remolque. Esto mejora la aerodinámica y contribuye a reducir el consumo de combustible y las emisiones.

FALDONES LATERALES

Al igual que los deflectores, los faldones laterales contribuyen a la eficiencia general mejorando la aerodinámica. El resultado es un menor consumo de combustible y una reducción de las emisiones de CO_2. Disponibles para los modelos Low Deck.

CUBIERTAS CERRADAS DE LOS PASOS DE RUEDA

Las cubiertas cerradas de los pasos de rueda, combinadas con sus exclusivos contornos redondeados, reducen las turbulencias y aumentan la eficiencia aerodinámica.

Nueva Generación DAF
Resumen de modelos diésel



XB

XB 170 PX-5 (124 kW / 169 CV)
XB 190 PX-5 (139 kW / 189 CV)
XB 210 PX-5 (153 kW / 208 CV)
XB 230 PX-7 (167 kW / 227 CV)
XB 260 PX-7 (189 kW / 257 CV)
XB 290 PX-7 (212 kW / 287 CV)
XB 310 PX-7 (227 kW / 308 CV)



Day Cab



Extended Day Cab / Sleeper Cab

XB F





XD

XD 230 PX-7 (167 kW / 227 CV)
XD 260 PX-7 (189 kW / 257 CV)
XD 290 PX-7 (212 kW / 287 CV)
XD 310 PX-7 (227 kW / 308 CV)
XD 300 MX-11 (220 kW / 299 CV)
XD 340 MX-11 (251 kW / 341 CV)
XD 370 MX-11 (270 kW / 367 CV)
XD 410 MX-11 (300 kW / 408 CV)
XD 450 MX-11 (330 kW / 449 CV)



Day Cab



Sleeper Cab



Sleeper High Cab

XD F





XF

XF 370 MX-11 (270 kW / 367 CV)
XF 410 MX-11 (300 kW / 408 CV)
XF 450 MX-11 (330 kW / 449 CV)
XF 430 MX-13 (315 kW / 428 CV)
XF 480 MX-13 (355 kW / 483 CV)
XF 530 MX-13 (390 kW / 530 CV)



Day Cab



Sleeper Cab



Sleeper High Cab

XF F





XG

XG 450 MX-11 (330 kW / 449 CV)
XG 430 MX-13 (315 kW / 428 CV)
XG 480 MX-13 (355 kW / 483 CV)
XG 530 MX-13 (390 kW / 530 CV)





XG+

XG+ 450 MX-11 (330 kW / 449 CV)
XG+ 430 MX-13 (315 kW / 428 CV)
XG+ 480 MX-13 (355 kW / 483 CV)
XG+ 530 MX-13 (390 kW / 530 CV)

Chasis rígido

		XB	XB F	XD	XD F	XF	XF F	XG	XG+
FA 4x2		●	●	▼/■	●	▼	●	▼	▼
FAR 6x2				▼		▼		▼	▼
FAS 6x2				▼		▼		▼	▼
FAG 6x2				●					
FAN 6x2				▼/■		▼		▼	▼
FAT 6x4				●	●	●	●		
FAK 8x2				●		●			
FAQ 8x2				●		●			
FAC 8x2				●		●			
FAX 8x2				●		●			
FAD 8x4				●	●	●	●		
FAW 8x4				●		●		●	●
FAF 10x4						●			

Chasis de tractora

		XB	XD	XD F	XF	XF F	XG	XG+
FT 4x2		●	▼	●	▼	●	▼	▼
FTP 6x2			●		●		●	●
FTR 6x2			●		●		●	●
FTS 6x2			●		●		●	●
FTG 6x2			●		●		●	●
FTN 6x2			●		●		●	●
FTT 6x4			●	●	●	●	●	●
FTM 8x4					●		●	●

● Eje motriz
▼ También disponible como Low Deck
■ También disponible con motor PX-7

Motores PACCAR PX-5 y PX-7

Los motores Euro 6 PACCAR PX-5 de 4,5 litros y PACCAR PX-7 de 6,7 litros utilizan tecnología common rail, un turbocompresor de geometría fija altamente optimizado con válvula de descarga, una válvula de escape y una válvula de admisión de aire. Para cumplir los estrictos requisitos de emisiones Euro 6, incorporan recirculación de gases de escape, tecnología SCR y un filtro de partículas activo.

Prestaciones

conducción fácil y cómoda, incluso en tráfico intenso y sin necesidad de cambiar de marcha continuamente. Estas características hacen que los motores PX-5 sean especialmente adecuados para exigentes tareas de distribución urbana. El freno de escape PX proporciona una potencia de frenado de 110 kW a 2.500 rpm y de 165 kW a 3.200 rpm.

Eficiencia de combustible

Un proceso de combustión perfectamente controlado, combinado con tecnologías adicionales para alcanzar los extremadamente bajos niveles de emisiones Euro 6, proporciona una excelente eficiencia de combustible. La elevada eficiencia de la combustión se traduce en un consumo de combustible muy reducido, otra de las ventajas de estos motores PACCAR.

Medio ambiente

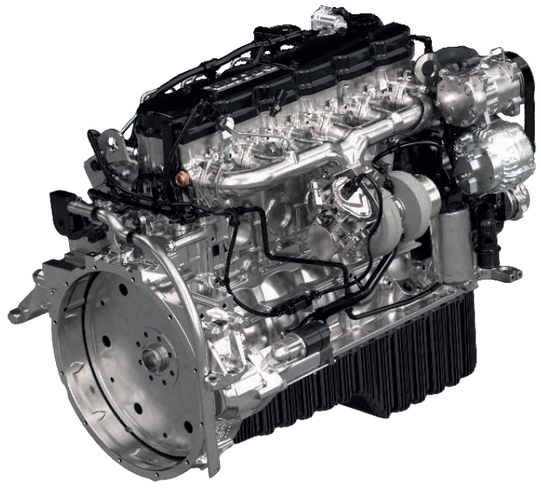
Los motores PACCAR PX utilizan la probada tecnología PACCAR para el postratamiento de los gases de escape, compuesta por un filtro de partículas diésel (DPF) y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) con inyección de AdBlue sin aire. La compacta unidad de postratamiento se encuentra en el lado derecho del chasis. Para aplicaciones específicas también está disponible una instalación vertical detrás de la cabina.

Información general

Motor diésel turboalimentado de seis cilindros en línea con intercooler. Combustión ultralimpia con filtro de partículas diésel (DPF) y sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) para cumplir los niveles de emisiones Euro 6.

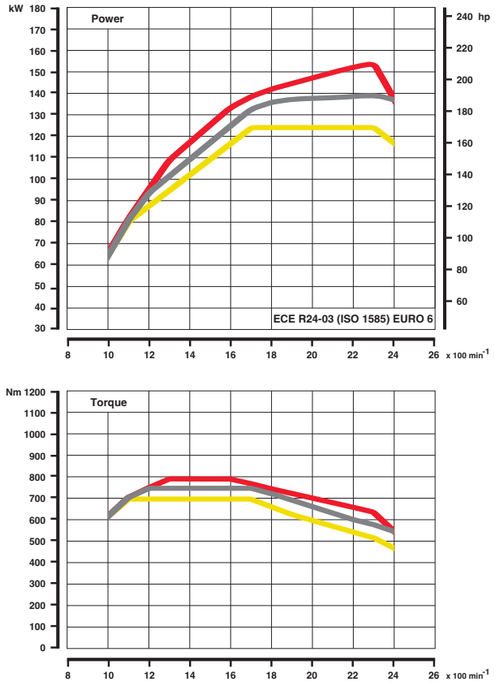


PACCAR PX-5

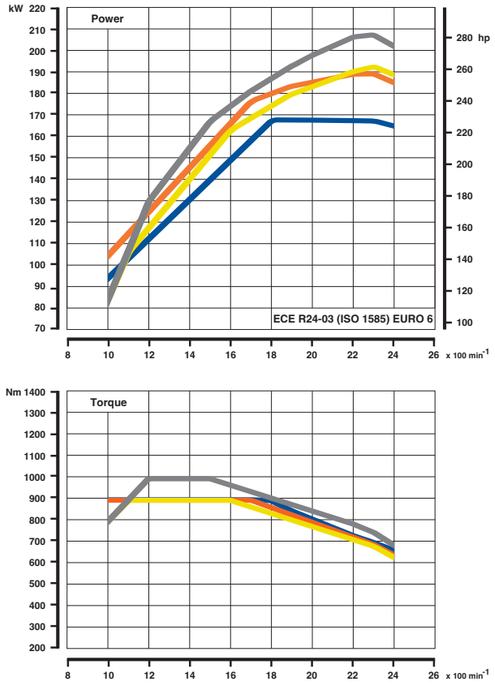


PACCAR PX-7

PACCAR PX-5



PACCAR PX-7



MOTOR	**POTENCIA DEL MOTOR** | KW (CV)	**PAR** | NM
PACCAR PX-5 124	124 (169) at 2300 rpm	695 at 1100 - 1700 rpm
PACCAR PX-5 139	139 (189) at 2300 rpm	745 at 1200 - 1700 rpm
PACCAR PX-5 153	153 (208) at 2300 rpm	795 at 1300 - 1600 rpm
PACCAR PX-7 167	167 (227) at 1900 - 2300 rpm	890 at 1000 - 1700 rpm
PACCAR PX-7 189	189 (257) at 2300 rpm	990 at 1000 - 1700 rpm
PACCAR PX-7 212	212 (287) at 2300 rpm	1090 at 1100 - 1600 rpm
PACCAR PX-7 227	227 (308) at 2300 rpm	1190 at 1200 - 1500 rpm

Motores PACCAR MX-11 y MX-13

Los motores Euro 6 PACCAR MX-11 de 10,8 litros y PACCAR MX-13 de 12,9 litros utilizan una avanzada tecnología common rail, un turbocompresor de geometría variable y sofisticados sistemas de control para lograr la máxima eficiencia. Para cumplir los estrictos requisitos de emisiones Euro 6, incorporan recirculación de gases de escape, un filtro de partículas activo y tecnología SCR.

Eficiencia de combustible

Un proceso de combustión perfectamente controlado, combinado con tecnologías adicionales para alcanzar los extremadamente bajos niveles de emisiones Euro 6, proporciona una excelente eficiencia de combustible.
El combustible del sistema common rail se suministra mediante un control inteligente de dosificación, de modo que solo se comprime la cantidad de combustible realmente necesaria. Así se reducen al mínimo las pérdidas hidráulicas.

Medio ambiente

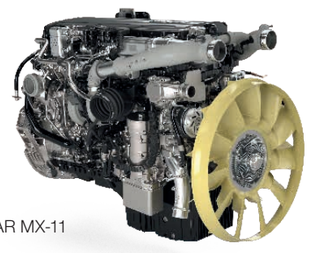
Para cumplir los estrictos estándares de emisiones Euro 6, DAF utiliza avanzadas tecnologías de postratamiento de los gases de escape, entre ellas un catalizador SCR y un filtro de partículas activo. Una mezcla optimizada de gases de escape mantiene la temperatura ideal del filtro para regenerar el hollín. Para maximizar la regeneración pasiva, el colector de escape y los principales componentes del sistema están encapsulados. La mayor temperatura de los gases de escape también mejora la eficiencia del SCR y reduce el consumo de AdBlue.

Ventajas del motor MX-11

El PACCAR MX-11 de 10,8 litros es ideal para transportistas que buscan un excelente equilibrio entre prestaciones y eficiencia.
Con cinco variantes de potencia, de 220 a 330 kW, este motor ofrece un excelente par a bajas revoluciones, algo especialmente ventajoso en aplicaciones con transmisión directa y para reducir el consumo de combustible.
El MX-11 genera un par máximo de 2.350 Nm y resulta perfecto para operaciones de transporte versátiles en las que la flexibilidad y la eficiencia de combustible son esenciales.

MX-11 Advantages

- Diseño compacto del motor (10,8 litros)
- Excelente eficiencia de combustible gracias a una inyección optimizada
- Ideal para transmisiones directas
- Excelente respuesta de par



PACCAR MX-11

Ventajas del motor MX-13

El PACCAR MX-13 de 12,9 litros está diseñado para ofrecer las máximas prestaciones en el transporte pesado. Con tres potentes variantes de 315 a 390 kW, este motor proporciona unos niveles excepcionales de potencia y par.
Con un par máximo de 2.700 Nm, el MX-13 ofrece una excelente capacidad de tracción y aceleración con cargas pesadas y en operaciones por autopista.

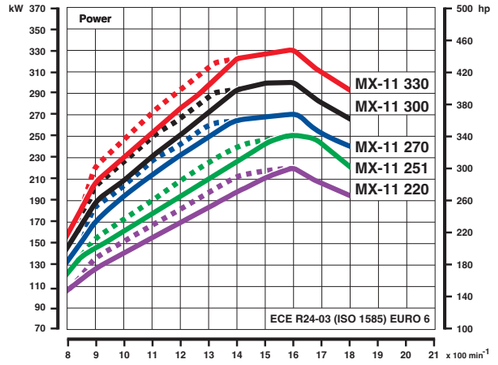
Ventajas del MX-13

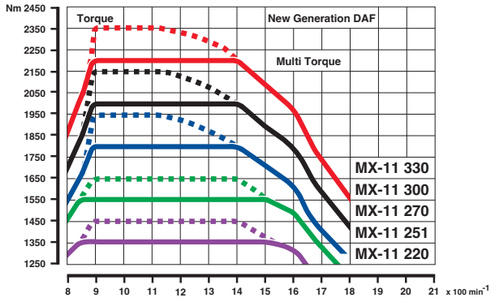
- Mayor cilindrada (12,9 litros) para una potencia superior
- Par máximo de 2.700 Nm para las aplicaciones con mayores exigencias de tracción
- Ideal para operaciones a plena carga y pendientes pronunciadas
- Prestaciones optimizadas para el transporte de larga distancia con la máxima carga útil



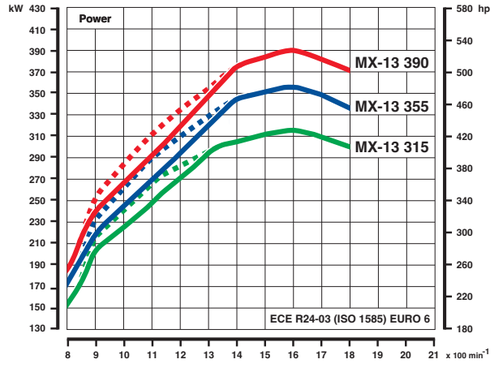
PACCAR MX-13

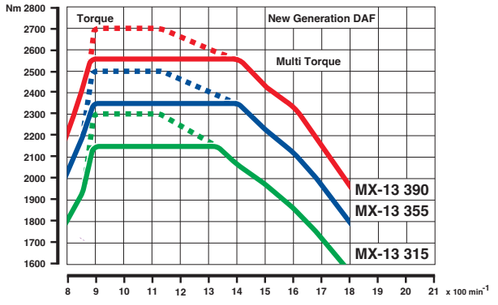
PACCAR MX-11





PACCAR MX-13





MOTOR	**POTENCIA DEL MOTOR** | KW (CV)	**PAR** | NM
PACCAR MX-11 220	220 (299) at 1675 rpm	1350 at 900-1400 rpm
PACCAR MX-11 251	251 (341) at 1675 rpm	1500 at 900-1400 rpm
PACCAR MX-11 270	270 (367) at 1600 rpm	1950 at 900-1125 rpm 1800 at 900-1400 rpm
PACCAR MX-11 300	300 (408) at 1600 rpm	2150 at 900-1125 rpm 2000 at 900-1400 rpm
PACCAR MX-11 330	330 (449) at 1600 rpm	2350 at 900-1125 rpm 2200 at 900-1400 rpm
PACCAR MX-13 315	315 (428) at 1600 rpm	2300 at 900 - 1125 rpm 2150 at 900 - 1365 rpm
PACCAR MX-13 355	355 (483) at 1600 rpm	2500 at 900 - 1125 rpm 2350 at 900 - 1365 rpm
PACCAR MX-13 390	390 (530) at 1675 rpm	2700 at 900 - 1460 rpm 2550 at 900 - 1425 rpm

En la marcha más alta de las cajas de cambios de transmisión directa y en las dos marchas más altas de las cajas de cambios con sobremarcha.

DAF MX Engine Brake: Prestaciones en las que puede confiar

El DAF MX Engine Brake proporciona una extraordinaria potencia de frenado justo donde más importa. En condiciones de conducción cotidianas ofrece el mejor equilibrio entre prestaciones, eficiencia y economía de funcionamiento, lo que lo convierte en la solución de frenado auxiliar ideal para una amplia variedad de aplicaciones de transporte.

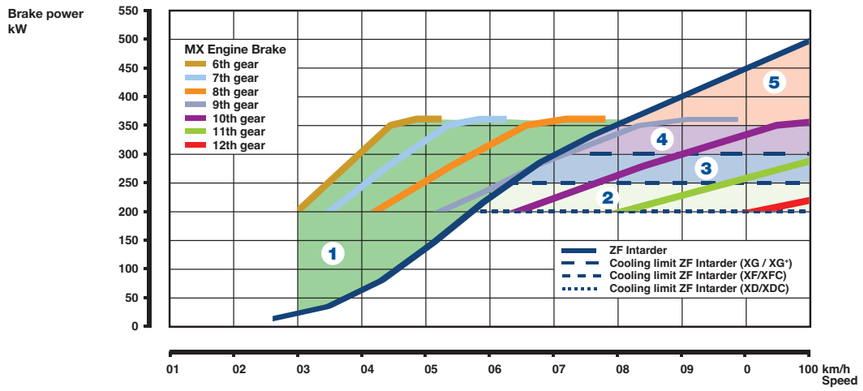
En comparación con el ZF Intarder, el MX Engine Brake ofrece una mayor potencia de frenado en la mayoría de las situaciones prácticas y también un rendimiento de frenado continuo superior en diferentes aplicaciones.

Aunque el ZF Intarder puede proporcionar una mayor potencia máxima de frenado a velocidades superiores a 70 km/h, esta ventaja se limita a determinadas situaciones a alta velocidad, como descensos prolongados, y depende de las condiciones de funcionamiento.

Para los transportistas que buscan una solución de frenado inteligente, ligera y altamente eficiente, el MX Engine Brake destaca como la opción más eficaz. Combina unas prestaciones potentes y fiables con una excelente eficiencia de combustible y un menor coste total de propiedad, ayudando a maximizar la disponibilidad, el control y la eficiencia del transporte.

Rendimiento de frenado del MX Engine Brake y ZF Intarder

Cálculos basados en el motor MX-13, la caja de cambios TraXon 12TX2210TD, una relación de eje de 2,21 y neumáticos 315/70R22.5.



Las líneas del ZF Intarder muestran la potencia de frenado cuando se alcanza el límite de refrigeración de los respectivos modelos.

1. MX Engine Brake ofrece mayor potencia de frenado que ZF Intarder
2. MX Engine Brake ofrece mayor potencia de frenado continuo que ZF Intarder (XD/XDC)
3. MX Engine Brake ofrece mayor potencia de frenado continuo que ZF Intarder (XF/XFC)
4. MX Engine Brake ofrece mayor potencia de frenado continuo que ZF Intarder (XG y XG+)
5. ZF Intarder ofrece mayor potencia de frenado que MX Engine Brake

Conclusión

El MX Engine Brake ofrece el mejor equilibrio general entre potencia de frenado, eficiencia y economía en la mayoría de las condiciones de funcionamiento. Aunque el ZF Intarder puede proporcionar una mayor potencia de frenado a velocidades superiores a 70 km/h, esta ventaja se limita a determinadas situaciones de alta velocidad y la potencia máxima solo está disponible a partir de 100 km/h. En las condiciones analizadas, el MX Engine Brake es, por tanto, la opción de frenado auxiliar más inteligente y eficaz para las operaciones de transporte diarias.

Combustibles sostenibles



Para lograr las emisiones de CO_2 más bajas posibles, los modernos motores diésel DAF están diseñados para ser 100 % compatibles con biocombustibles producidos a partir de materias primas renovables y sostenibles, como grasas residuales y otros residuos.

Por ejemplo, el popular HVO (aceite vegetal hidrotratado) es un diésel sintético que puede utilizarse puro o mezclado en todos los motores de la Nueva Generación DAF.
Otro ejemplo es B100, también conocido como FAME (ésteres metílicos de ácidos grasos). Se trata de un biodiésel puro destinado exclusivamente a vehículos DAF equipados con motores específicos MX-13 480 B100. Tanto HVO como B100 pueden reducir las emisiones de CO_2 Well-to-Wheel hasta en un 90 %, sin necesidad de realizar modificaciones en el vehículo.



Modelos DAF Electric

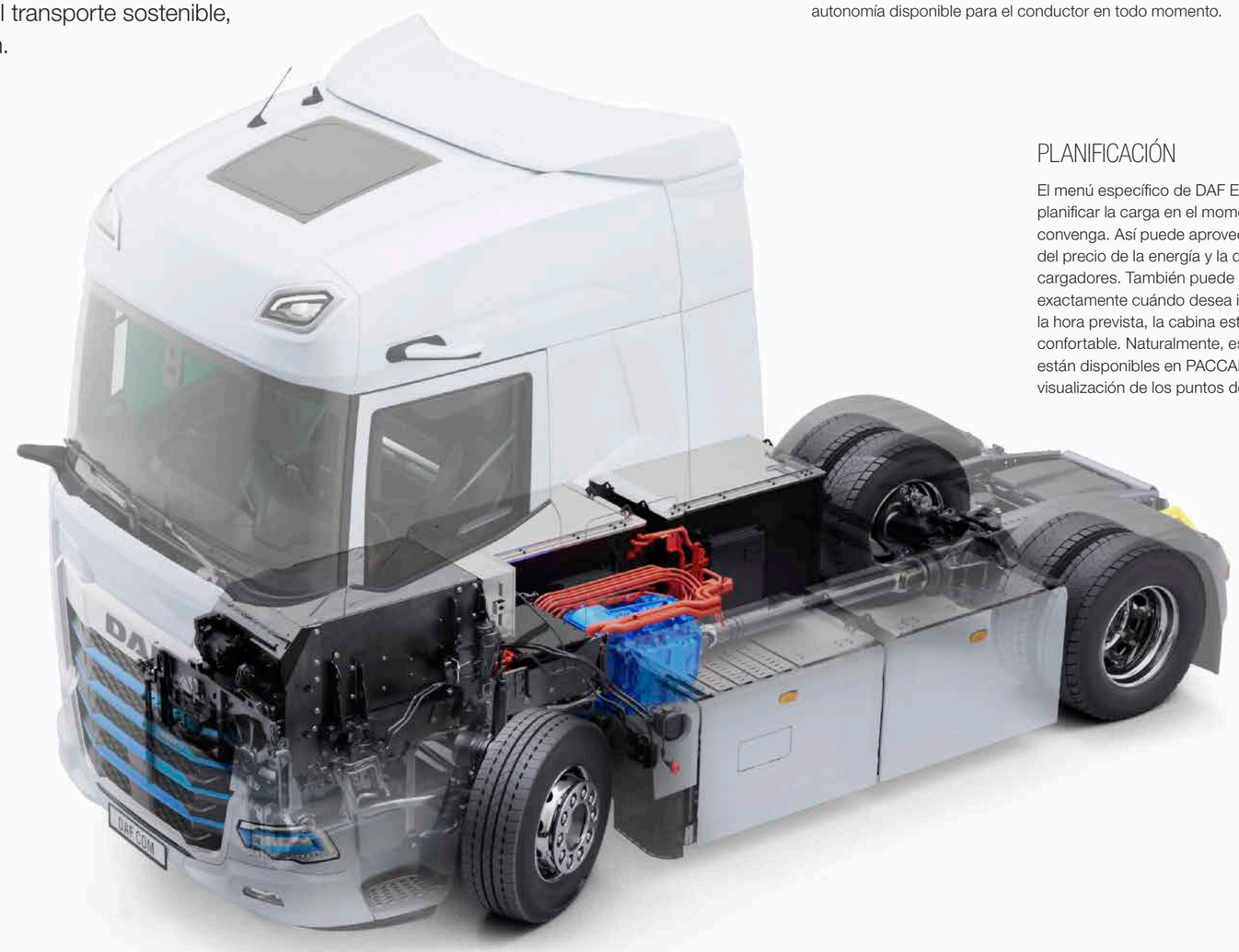
La gama DAF Electric ofrece la solución ideal para transportar todo tipo de mercancías de forma respetuosa con el medio ambiente, desde el transporte regional hasta la larga distancia. Gracias a sus potentes motores eléctricos, la posibilidad de utilizar carga rápida de CC de hasta 325 kW, su capacidad modular de batería, sus diferentes configuraciones de chasis y una toma de fuerza eléctrica (ePTO) de 25, 60 o 100 kW, la gama DAF Electric ofrece una solución premium óptima para el transporte sostenible, con una autonomía de hasta 550 km.

DISEÑO DE LA NUEVA GENERACIÓN DAF

La gama Electric es, por supuesto, un auténtico producto de la Nueva Generación DAF, con todas las características específicas de sus cabinas en materia de eficiencia, seguridad y confort del conductor. Además, está plenamente actualizada en cuanto a sistemas ADAS y normativas de ciberseguridad.

SISTEMA DE PROPULSIÓN Y CADENA CINEMÁTICA

El potente y eficiente sistema de propulsión eléctrica integrado, con transmisión Powershift integrada (120-190 kW para el XB Electric y de 170 a 350 kW para los demás modelos Electric), ofrece potencia y par más que suficientes. Además, recupera energía eléctrica durante el frenado mediante DAF One Pedal Drive. Al utilizar componentes de la cadena cinemática procedentes de los probados vehículos diésel DAF, ofrece una fiabilidad contrastada y una amplia variedad de posibilidades..





DAF ONE PEDAL DRIVE

Para maximizar la eficiencia, DAF One Pedal Drive permite utilizar el motor eléctrico para recuperar energía durante el frenado. Cuando se activa el frenado regenerativo mediante la palanca derecha —en el XB Electric se activa mediante el botón situado a la izquierda del volante—, el camión puede controlarse únicamente con el pedal del acelerador.
La respuesta del pedal varía según las condiciones de conducción para que la conducción con un solo pedal resulte lo más suave e intuitiva posible. La potencia máxima de frenado disponible tiene tres niveles: 33 %, 67 % o 100 % de la potencia máxima del motor, seleccionables manualmente mediante la palanca derecha. En el XB existe un único nivel, correspondiente al 100 % de la potencia máxima del motor.

FRENADO CONTINUO Y RESISTENCIA DE FRENADO

Durante un frenado prolongado, por ejemplo en un descenso, se recupera la mayor parte de la energía. Cuando no está disponible toda la capacidad necesaria para almacenar esa energía, entra en funcionamiento la resistencia de frenado. De este modo se garantiza el frenado continuo sin necesidad de reservar capacidad energética adicional. El resultado: más energía utilizable y, por tanto, más autonomía disponible para el conductor en todo momento.

PLANIFICACIÓN

El menú específico de DAF Electric le permite planificar la carga en el momento que más le convenga. Así puede aprovechar las fluctuaciones del precio de la energía y la disponibilidad de los cargadores. También puede indicar al camión exactamente cuándo desea iniciar la marcha. A la hora prevista, la cabina estará ya climatizada y confortable. Naturalmente, estas funciones también están disponibles en PACCAR Connect, incluida la visualización de los puntos de carga disponibles.

EFICIENCIA Y AUTONOMÍA

Naturalmente, la Nueva Generación DAF ofrece un diseño aerodinámico de chasis y cabina líder del sector, especialmente en combinación con DAF Digital Vision System y DAF Corner View. Utilizando DAF One Pedal Drive siempre que sea posible, la autonomía puede ampliarse, especialmente en entornos urbanos. Los modelos DAF Electric ofrecen una autonomía de hasta 550 km, dependiendo de la carga, la configuración, la ruta y el estilo de conducción.

FACILIDAD DE CARROZADO

Con las mismas características que sus equivalentes diésel, la gama DAF Electric está diseñada para facilitar el carrozado. Existe la posibilidad de mantener un lado libre de baterías y de colocar los paquetes de baterías en diferentes posiciones, ofreciendo así una flexibilidad óptima. Para el XF Electric está disponible opcionalmente una toma de fuerza eléctrica (ePTO) de 25, 60 o 100 kW.

CAPACIDAD ENERGÉTICA

La gama DAF Electric ofrece diferentes configuraciones de batería, desde 141 hasta 282 kWh para el XB Electric y desde 210 hasta 525 kWh de capacidad instalada para los demás modelos DAF Electric. Las baterías LFP permiten utilizar hasta un 95 % de su capacidad en los vehículos con 4 y 5 cadenas de baterías. La energía disponible es, respectivamente, de 185, 277, 400 y 499 kWh.

GARANTÍA DE BATERÍA LÍDER DEL SECTOR

Las baterías LFP, introducidas por DAF en el sector del transporte con su anterior generación de camiones eléctricos, ofrecen una excelente vida útil, sostenibilidad y seguridad. Al fabricarse sin utilizar materiales de tierras raras, constituyen una solución preparada para el futuro. Además, DAF ofrece una garantía de batería líder del sector, que garantiza un 70 % de State of Health durante 8 años o hasta un consumo energético de 4 MWh. Esto equivale a 4.000 ciclos de carga.

CARGA

La gama DAF Electric permite tanto la carga con corriente alterna, de hasta 22 kW, como la carga rápida con corriente continua de 150 o 325 kW.

Nueva Generación DAF
Resumen de modelos eléctricos



XB ELECTRIC

XB 12t PACCAR EX-M1 (120 kW)
XB 16t PACCAR EX-M2 (190 kW)
XB 19t PACCAR EX-M2 (190 kW)



Day Cab



Extended Day Cab / Sleeper Cab



XD ELECTRIC

XD 170 PACCAR EX-D1 (170 kW)
XD 220 PACCAR EX-D1 (220 kW)
XD 270 PACCAR EX-D1 (270 kW)

XD 270 PACCAR EX-D2 (270 kW)
XD 310 PACCAR EX-D2 (310 kW)
XD 350 PACCAR EX-D2 (350 kW)



Day Cab



Sleeper Cab



Sleeper High Cab

XD^F





XF ELECTRIC

XF 170 PACCAR EX-D2 (170 kW)
XF 220 PACCAR EX-D2 (220 kW)
XF 270 PACCAR EX-D2 (270 kW)

XF 270 PACCAR EX-D2 (270 kW)
XF 310 PACCAR EX-D2 (310 kW)
XF 350 PACCAR EX-D2 (350 kW)



Day Cab



Sleeper Cab



Sleeper High Cab

XF^F





XG ELECTRIC

XG 270 PACCAR EX-D2 (270 kW)
XG 310 PACCAR EX-D2 (310 kW)
XG 350 PACCAR EX-D2 (350 kW)





XG+ ELECTRIC

XG⁺ 270 PACCAR EX-D2 (270 kW)
XG⁺ 310 PACCAR EX-D2 (310 kW)
XG⁺ 350 PACCAR EX-D2 (350 kW)



Chasis rígido

			XB	XD	XD^F	XF	XF^F	XG	XG+
FA	4x2		•	•		•			
FAS	6x2			•		•		•	•
FAG	6x2			•					
FAN	6x2			•		•		•	•
FAT	6x4			•	•	•	•	•	•
FAW	8x4			•		•		•	•

Chasis de tractora

			XB	XF	XG	XG+
FT	4x2		•	•	•	•
FTG	6x2		•	•	•	•
FTN	6x2		•	•	•	•

● Eje motriz

Paquetes de baterías

		1	2	3	4	5	
XB	**PACCAR EX-M1 | PACCAR EX-M2**	141	210 / 282				kWh
XD	**PACCAR EX-D1 | PACCAR EX-D2**		210	315	420	525	kWh
XD^F	**PACCAR EX-D1 | PACCAR EX-D2**			315	420	525	kWh
XF	**PACCAR EX-D1 | PACCAR EX-D2**			315	420	525	kWh
XF^F	**PACCAR EX-D2**			315	420	525	kWh
XG	**PACCAR EX-D2**			315	420	525	kWh
XG+	**PACCAR EX-D2**			315	420	525	kWh

Motores PACCAR EX-M1 y EX-M2

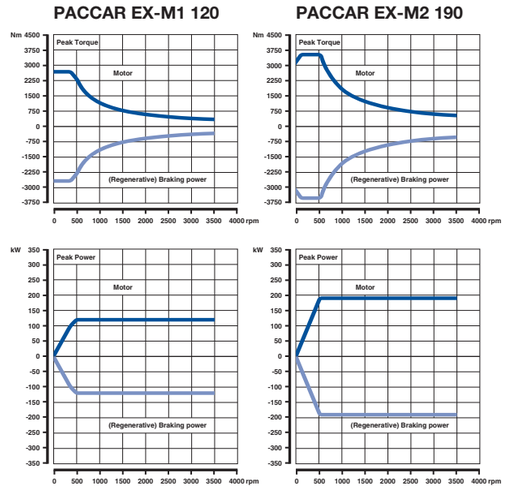
Los sistemas de propulsión eléctrica EX-M1 y EX-M2 representan el compromiso de DAF con un transporte comercial sostenible. Desarrollados específicamente para la plataforma DAF XB Electric, estos sistemas ofrecen una propulsión eléctrica fiable para exigentes operaciones logísticas y de distribución. Los EX-M1 y EX-M2 están diseñados para satisfacer las necesidades operativas de los gestores profesionales de flotas.

Potencia y suavidad de conducción

El XB Electric rígido 4x2 (FA) combina un potente motor con una distancia entre ejes compacta, lo que lo hace ideal para aplicaciones urbanas. Con una ePTO de hasta 25 o 90 kW, ofrece flexibilidad para una amplia variedad de aplicaciones.

Concepto integrado exclusivo

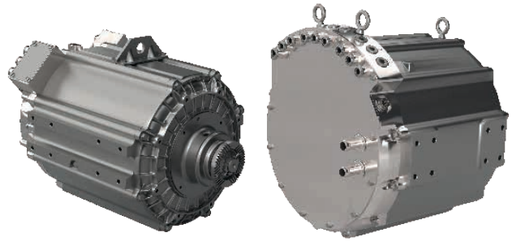
El motor de imanes permanentes proporciona 120 o 190 kW de potencia y recupera energía de forma eficiente mediante la avanzada tecnología DAF One Pedal Drive. Su diseño de transmisión directa maximiza la eficiencia y reduce al mínimo las necesidades de mantenimiento.



Soluciones de batería flexibles

La plataforma XB Electric ofrece tres configuraciones de batería adaptadas a sus necesidades operativas:

- 141 kWh de capacidad instalada proporcionan 124 kWh de energía disponible
- 210 kWh de capacidad instalada proporcionan 185 kWh de energía disponible
- 282 kWh de capacidad instalada proporcionan 248 kWh de energía disponible



PACCAR EX-M1 PACCAR EX-M2

	PACCAR EX-M1	PACCAR EX-M2	
Potencia máx.	120 kW	190 kW	
Potencia de frenado	120 kW	190 kW	
Par nominal	1000 0-1100	1000 0-2300	
Par máximo	1000 0-1100	3500 200-550	 0-900
Relaciones de transmisión	Transmisión directa	Transmisión directa	
One Pedal Drive	De serie	De serie	

Motores PACCAR EX-D1 y EX-D2

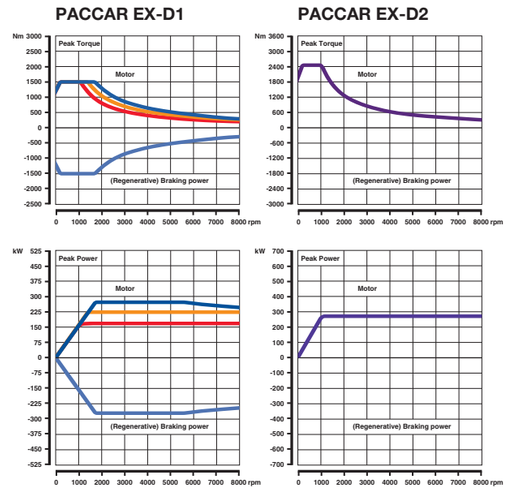
La gama DAF Electric se basa en la galardonada Nueva Generación DAF. Con la incorporación de cadenas cinemáticas sin emisiones, los DAF XD, XDC, XF, XFC, XG y XG+ Electric combinan las mejores cabinas con los sistemas de propulsión más eficientes. Todos ellos equipados con motores PACCAR EX-D1 y EX-D2.

Potencia y suavidad de conducción

Los motores eléctricos PACCAR ofrecen unas prestaciones potentes y suaves. Su diseño de doble motor garantiza un par ininterrumpido y una entrega de potencia continua, proporcionando una conducción confortable sin cambios de marcha perceptibles.

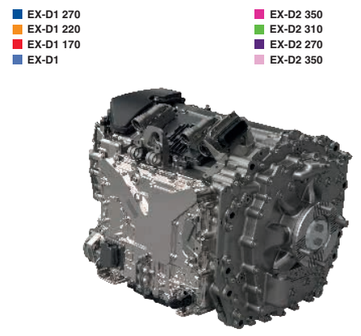
Concepto integrado exclusivo

Durante la conducción, los sistemas de propulsión EX-D1 y EX-D2 funcionan como una transmisión integrada. Una caja de cambios planetaria de tres velocidades optimiza la entrega de par, la adaptación de las relaciones y la eficiencia en todas las condiciones de conducción.



Control total

El par instantáneo permite acelerar sin esfuerzo, mientras que el frenado regenerativo convierte la energía de frenado en energía eléctrica para las baterías.



PACCAR EX D-1 / PACCAR EX-D2

	PACCAR EX-D1			PACCAR EX-D2		
Potencia máx.	170 kW	220kW	270 kW	270 kW	310 kW	350 kW
Potencia de frenado		270 kW			350 kW	
Par nominal	 0-1900	930 0-2300	 0-2800	 0-1900	1370 0-2300	 0-2800
Par máximo	 0-1900	930 0-2300	 0-2800	 0-1900	1370 0-2300	 0-2800
Relaciones de transmisión		10.0 | 7.92 | 3.25			10.0 | 7.92 | 3.25	
One Pedal Drive	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
Transmisión sin interrupciones	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie	De serie
Resistencia de frenado	No necesario	No necesario	No necesario	Para conjuntos	Para conjuntos	Para conjuntos

Cargadores para camiones eléctricos

Transmisión directa

En PACCAR Power Solutions tenemos un objetivo: hacer que la transición eléctrica sea un éxito para su empresa. Tanto si va a adquirir un único vehículo eléctrico DAF de última generación como si gestiona una flota mixta de vehículos eléctricos, ponemos a su disposición cargadores de primera clase, soluciones innovadoras y los conocimientos necesarios para llevarle más lejos.
Nos enorgullece ofrecer un paquete integral de equipos de carga, asesoramiento y servicios de mantenimiento adaptado a sus necesidades y sin igual en nuestro sector. Considérenos su proveedor integral para una transición fluida y rentable hacia el transporte eléctrico.



Distribución sin emisiones

DAF está a la vanguardia de las cadenas cinemáticas eléctricas para vehículos comerciales. Como uno de los primeros fabricantes europeos de camiones en comercializar un vehículo totalmente eléctrico, hemos dado ahora el siguiente paso en el transporte eléctrico.
Actualmente ofrecemos una gama completa de camiones eléctricos para aplicaciones de distribución urbana, regional, nacional e internacional.
Los camiones eléctricos de mayor tamaño de la Nueva Generación DAF pueden equiparse con una batería cuya capacidad se ha incrementado en más de un 50 %, ampliando la autonomía máxima a más de 550 kilómetros. La gama se completa con el XB Electric, un camión ligero ideal para distribución y aplicaciones profesionales.

Características y ventajas de los cargadores PACCAR

Funcionamiento sin complicaciones

- Solución integral de transporte eléctrico, incluida la infraestructura de carga y el servicio que mejor se adaptan a sus necesidades
- Soluciones de carga para vehículos eléctricos adaptadas a sus necesidades específicas de transporte
- La mejor opción para todos los vehículos DAF Electric
- Conector CCS2 europeo: también apto para otros vehículos eléctricos

Rentabilidad óptima

- Preparados para el futuro
- Atención completa: servicio integral con asistencia 24/7

Tranquilidad

- Certificados conforme a los estándares de seguridad más exigentes
- Actualizaciones inalámbricas con el software más reciente

PACCAR POWER SOLUTIONS



DAF Vehículos Industriales, S.A.U.
Kudos Innovation Campus
San Fernando,
Edificio Francia, 1º, escalera B
28830 San Fernando de Henares
(Madrid)
España
Tlf.: +34 91 660 02 55
Fax: +34 91 677 83 60
www.daf.com
www.daf.es

ISO14001
Environmental
Management System

IATF16949
Quality
Management System

No podrá derivarse derecho alguno de esta publicación. DAF Trucks N.V. se reserva el derecho a cambiar las especificaciones de los productos sin previo aviso. Los productos y servicios cumplen las directivas europeas en vigor en el momento de la venta, pero podrían variar según el país en el que se encuentre. Para obtener información actualizada, póngase en contacto con un concesionario DAF autorizado.

ES-1126

A PACCAR COMPANY DRIVEN BY QUALITY