

Servicios DAF

DAF MULTISUPPORT

Esta amplia gama de contratos de reparación y mantenimiento permite prever los costes y ofrecer la máxima tranquilidad. Independientemente del contrato que elija, todos ofrecen la máxima calidad de servicio y asistencia para sus vehículos.

PACCAR FINANCIAL

Como proveedor de financiación de DAF, PACCAR Financial ofrece servicios financieros completos y adaptados al sector del transporte. El perfecto conocimiento del día a día del sector convierte a PACCAR Financial en el socio ideal.

PACCAR PARTS

PACCAR Parts suministra recambios originales PACCAR y DAF, y más de 80 000 recambios universales TRP para todas las marcas de camiones y remolques, incluidos los suministros y accesorios de taller. Desde sus propios centros de distribución, PACCAR Parts realiza entregas en toda Europa y el resto del mundo en un plazo de 24 horas.

DAF CONNECT

En nuestro empeño por lograr la eficiencia en el transporte, la plataforma de gestión

de flotas DAF Connect actualizada le ofrece información en tiempo real sobre el rendimiento de camiones y conductores. El portal, de fácil manejo, puede personalizarse para presentar toda la información importante que precise. DAF Connect: más tiempo de actividad, más información y más eficiencia.

DAF DRIVER ACADEMY

La formación para conductores de DAF ayuda a mejorar el rendimiento en términos de seguridad y eficiencia en la conducción.

DAF INTERNATIONAL TRUCK SERVICE (ITS)

Asistencia rápida y profesional disponible de forma ininterrumpida en toda Europa. Llame al +31 40 21 43000 para hablar directamente con un operador de ITS.

RED DE CONCESIONARIOS DAF

Siempre habrá un concesionario DAF cerca. En cualquier parte de Europa, nuestros clientes pueden contar con alrededor de 1000 concesionarios y puntos de venta y servicio de DAF para obtener un asesoramiento personalizado y un servicio impecable.

DAF Vehículos Industriales, S.A.U.
Parque Empresarial San Fernando,
Edificio Francia, 1º, escalera B
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
España
Tlf.: +34 91 660 02 55
Fax: +34 91 677 83 60
www.daf.com
www.daf.es



ISO14001
Environmental
Management System



IATF16949
Quality
Management System



No podrá derivarse derecho alguno de esta publicación. DAF Trucks N.V. se reserva el derecho a cambiar las especificaciones del producto sin previo aviso. Los productos y servicios cumplen las directivas europeas en vigor en el momento de la compra, pero podrían variar según el país en el que se encuentre. Para obtener información actualizada, póngase en contacto con un concesionario DAF autorizado.

DAF XD DE NUEVA GENERACIÓN

El mejor gracias a los mejores





¡GRACIAS!!

El reconocimiento que hemos recibido al ser galardonados como International Truck of the Year 2023, no puede estar desvinculado del enorme agradecimiento a nuestros fabricantes de segunda fase y a nuestros clientes. En DAF somos conocedores que, para aprender y para mejorar, solo cabe trabajar siempre escuchando. Sois vosotros los que nos marcáis las pautas para conseguir poner en el mercado productos que cumplan con todas vuestras expectativas.

La nueva serie XD ha nacido de un trabajo incansable de mejora, dando valor añadido a las ideas y demandas de los que más saben: vosotros. Vehículos que cumplen con la nueva normativa de masas y dimensiones, más seguros en la ciudad, más eficientes, más versátiles, enfocados en la filosofía “plug & play” haciendo más fácil el completado de cada chasis, etc. En definitiva, pensado para satisfacer a todos.

Desde el Departamento de Ingeniería de Ventas de DAF VEHÍCULOS INDUSTRIALES, S.A.U. estamos muy seguros de que este nuevo XD es ya un gran referente dentro del sector y su facilidad de carrozado hace que trabajar en estos chasis sea un valor añadido. Es por esto último por lo que, además de en el propio vehículo, se está trabajando continuamente en crear herramientas que generen confianza en nuestra red de fabricantes de segunda fase: TOPEC RTS, DAF BBI+, planos 2D y 3D de vehículos aún no producidos, visualización 3D del vehículo configurado, formación a la red de ventas en aplicaciones específicas, etc. Todas estas herramientas unidas al diseño limpio y lógico de los componentes en el chasis ponen de manifiesto lo cerca que nos sentimos de vosotros.

Una vez más, gracias.



Jesús González
Manager Sales Support
& Sales Engineering



Patricia Benito
Sales & Homologation Engineer

CIDEGA INOX
CARROCIERÍAS EGA
GRUCEX
JIMECA
CARROCIERÍAS MATORANA
PALFINGER IBÉRICA
INDUSTRIAL ROMU
TRANSPOL
CARROCIERÍAS VÍCTOR HERNÁNDEZ



Luis Lombao
Gerente



**Nos ha parecido un
vehículo muy
completo y no
se ha encontrado
ningún impedimento
a la hora de
carrozarlo.**



La empresa Cidega Inox S.L. nace en el año 1999 en la provincia de Lugo, con el objetivo de dar respuesta a la importante demanda de vehículos para recogida de leche que existía en aquel momento en la zona de Galicia. Posteriormente aumentó la gama de productos con cisternas autoportantes para transporte de líquidos alimentarios y fue ganando terreno por la zona norte hasta cubrir toda la península. La profesionalidad del equipo humano hace posible cubrir todas las necesidades del mercado. Con la continua innovación, tanto en procesos de diseño como en procesos de mejora, conseguimos llegar a un gran resultado, todo esto sumado con la extensa experiencia de nuestros trabajadores que cuentan con una amplia carrera en el mundo de las cisternas. Conseguimos así, un producto profesional, personalizado, innovador y de gran calidad que cumple con todas las expectativas de nuestros clientes.

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

En esta ocasión el carrozado elegido ha sido una cisterna isoterma para transporte de líquidos alimenticios bajo normativa de fabricación ATP, para recogida de leche. Dicha cisterna cuenta con una capacidad total de 16500 litros divididos en 3 compartimentos estancos, además de accesorios para facilitar el trabajo del operario en el día a día como pueden ser:

- Cajones de herramientas, impresora y nevera en acero inoxidable.
- Porta agitador en acero inoxidable.
- Sistema de carga por bomba hidráulica.
- Sensores de nivel con desconexión automática.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

En primer lugar hemos realizado un estudio previo del camión con los planos de chasis disponibles, para poder diseñar en nuestro departamento técnico la carrocería asignada al vehículo, junto con todos los accesorios que la acompañarán.

Como es habitual, hemos comenzado con la fabricación de la cisterna isoterma antes de la llegada del vehículo a nuestras instalaciones para poder realizar el carrozado lo más rápido posible.

Una vez que el camión llega a Cidega se comienzan los trabajos montando un sobrestador que se amarra al chasis y sobre él se sueldan los apoyos de la cisterna

CIDEGA INOX

Rúa da Industria, 39.
Polígono Industrial O Ceao
27003 LUGO
982 207 110
www.cidegainox.com

para poder sujetar correctamente la carrocería al vehículo. Ya fijada la cisterna al chasis, se procede a la colocación de todos los accesorios mencionados anteriormente, protecciones laterales, sistema antiempotramiento posterior, sistemas antiproyección y soportes de pilotos. Finalizamos los trabajos con la colocación de las placas identificativas reglamentarias y procedemos a realizar el acabado final para entregar el vehículo al cliente en las mejores condiciones.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

Nos ha parecido un vehículo muy completo y no se ha encontrado ningún impedimento a la hora de carrozarlo.





Estamos instalados en San Adrián (Navarra) desde 1977, por lo que contamos con una dilatada experiencia en la fabricación de carrocerías frigoríficas. Desde entonces los sistemas de fabricación, la capacidad productiva y el diseño de las carrocerías de Ega han evolucionado hasta conseguir fabricar un producto de la máxima calidad con medios avanzados y capacidad suficiente para atender tanto el mercado nacional y como el de exportación.

Desde 2013, Ega forma parte del grupo Lecitrailer (líder en fabricación de semirremolques).



Antonio González
Responsable del Mercado Nacional



Lo más reseñable ha sido la ausencia de problemas en todas las fases del carrozado, hemos contado con la ayuda del personal técnico y administrativo de DAF.



¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Nuestro modelo High Road: es una carrocería frigorífica elaborada con paneles sándwich de fabricación propia: con aislamiento de poliuretano densidad 40 kg/m³ y cubiertas exteriores de placa de fibra de vidrio. Los paneles se ensamblan mediante sistema de atornillado y ángulos exteriores de pultrusión y aluminio anodizado.

Cuenta con una trasera de doble hoja montada en marco de acero inoxidable, con faldas de tubo de 27 mm y bisagras también inoxidables. Laterales y techo reforzados internamente con pletinas de acero galvanizado. Piso reforzado con travesaños de contrachapado de abedul, tableros superior e inferior de abedul con encolado fenólico. Acabado interior del piso de aluminio grano de arroz, soldado perimetralmente al zócalo de aluminio de 240 mm de altura

Opcionales incorporados:

- Línea de sujeción de carga de acero galvanizado
- Puerta lateral al lado derecho
- Resalte en marco trasero
- Equipo de frío Thermo King T-1200 R50 + termógrafo + depósito combustible
- Plataforma elevadora Dhollandia DH-SM.20 PL 1800

Es una carrocería muy robusta especialmente diseñada para resistir cargas frecuentes en muelles, con transpaleta y carretilla elevadora.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Esta carrocería ha seguido el proceso habitual de todos nuestros pedidos:

- Fase 1: estudio de las necesidades del cliente y selección del modelo y opcionales más adecuados
- Fase 2: elaboración de estudio de cargas, masas y dimensiones teniendo en cuenta todos los dispositivos: plataforma elevadora, equipo de frío, etc.
- Fase 3: elaboración de planos detallados de fabricación.
- Fase 4: fabricación de paneles: laterales, techo, frontal, puertas traseras y piso
- Fase 5: ensamblaje de la unidad
- Fase 6: Montaje sobre el chasis e instalación de plataforma elevadora

CARROCERÍAS EGA S.L.

C/El Arenal, 8
31570 San Adrián (Navarra)
941 67 04 50
info@egalectrailer.com

Dónde les atenderán:

Antonio González
Responsable mercado nacional
agonzalez@egalectrailer.com
T: 673 484 727

Laura Montes
Responsable de SAC
lmontes@egalectrailer.com
T. 647 140 523

Fase 7: Instalación del equipo de frío

Fase 8: Documentación

Entrega

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

Lo más reseñable ha sido la ausencia de problemas en todas las fases del carrozado, hemos contado con la ayuda del personal técnico y administrativo de DAF, tanto en el concesionario como en la central.





Miguel A. Rodríguez Tacones
Gerente



El orden de los componentes es espectacular y eso es perfecto para cualquier adaptación.



Grucex se creó en una reunión de dos amigos dedicados al mundo de la reparación de vehículos industriales y grandes enamorados de la innovación en dicho segmento. Se estaba dando servicio a nuestros clientes en el campo de la reparación y venta y percibíamos la falta de algo para completar el servicio íntegro para abarcar todas las necesidades de nuestros clientes, por lo que después de meditarlo se decidió (a finales del 2017) crear una empresa para la reparación/montaje de grúas y reparación /fabricación de carrocerías.

Tras muchos esfuerzos de encontrar el personal cualificado para todos los “palos” y alcanzar las exigencias de la UCA (Unidad de Certificación del Automóvil) conseguimos empezar con algún montaje e intercambio de carrocerías para posteriormente dar el paso al emotivo trabajo de fabricación y crear un sello de excelencia que es el de GRUCEX.

Quisiera añadir, que ha sido un “gustazo” para el equipo de GRUCEX (10 operarios) haber sido seleccionados para vestir esta nueva “máquina” y hacerla más elegante (si es posible) de cuando venía desnuda.

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Para este vehículo se ha realizado el montaje de una caja semitauliner de 8400mm de largo x 2550mm ancho x 2900mm alto, suelo de madera tipo finlandesa de 30mm, puertas de libro, techo corredero en tricarril con lonas correderas y con el añadido de trampilla elevadora retráctil marca ZEPRO con una capacidad máxima de 2000kg ... ¡toda una joya!

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Pues correcto en tiempo si no hubiera sido por problemas en entrega de material de fabricación. Como anécdota no hay nada especial pero es muy gratificante visualizar el entorno del vehículo al desnudo para pensar en las posibilidades de carrozado. Cuando ves algo nuevo piensas en nuevas cosas.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

Más que facilitar... cuando estas midiendo para ubicar los accesorios y la caja, te das cuenta del correcto encaminamiento de cables y tubos... el orden de los componentes es espectacular y eso es perfecto para cualquier adaptación.

GRUCEX SL

Pol. Ind Las Arenas C/B nº 35
10910 Malpartida de Cáceres (Cáceres)
www.grucex.com
taller@grucex.com
Miguel Ángel Rodríguez Tacones 699933505
Julián Rodríguez Barranco 606663303





Fundada en 1985, JIMECA comenzó su actividad con el trabajo de los 7 socios fundadores como únicos empleados en unas instalaciones de apenas 800m². A día de hoy, tras haber fabricado más de 23.000 unidades de equipos multibasculantes, la empresa cuenta con 200 trabajadores distribuidos en diversos departamentos en una superficie de 86.000m².

La historia de JIMECA tiene un punto de inflexión claro, que vino dado por un cambio en la estrategia global de la empresa, cambiando radicalmente el target, que pasaría a ser el de aquellas empresas que habían sido hasta aquel momento sus competidores. Focalizándose en la producción de los equipos más que en el carrozado le permitió a la empresa especializarse y posicionarse en un mercado altamente competitivo. Tras ese punto, la apertura a los mercados internacionales le dio una proyección a sus productos como nunca antes. Hoy día, JIMECA es una referencia mundial en el sector y la empresa española más importante en producción de equipos multibasculantes.



José Palma
Gerente



El nuevo modelo de DAF XD trae un acabado ideal para facilitar el trabajo del carroceros. La conexión eléctrica es sencilla e intuitiva.

JIMECA 
the hook lift makers

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

El nuevo modelo de equipo JIMECA JI-20000 versión L, con torreta hidráulica y cierre hidráulico para contenedores de hasta 7 metros con distintas alturas de gancho.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Desde DAF TRUCKS se nos encarga el proyecto del carrozado de tres camiones del nuevo DAF XD con equipo multibasculante. Uno de ellos consta de torreta hidráulica para hacerlo más versátil aún, mientras las otras dos unidades tienen una distancia entre ejes inferior ideal para la conducción por lugares más estrechos y con una longitud de contenedor máxima de 6.000 mm./6.300 mm.

Los plazos que manejamos fueron cortos, ya que los camiones estaban prácticamente fabricados por lo que, mientras que fueron trasladadas las tres unidades a nuestras instalaciones, JIMECA realizó la fabricación de los dispositivos multibasculantes para que estuviesen cuanto antes a disposición de los clientes.

Hay muchas características del nuevo DAF que pueden ser reseñables, aunque una de las mejores que nos hemos encontrado es el gran acabado

JIMECA

Ctra. de Morón s/n
41600 Arahal Sevilla
www.jimeca.com
info@jimeca.com
+34 954 840 579

interior. También hacer especial mención al dispositivo de cámaras que sustituye a los espejos retrovisores y que hacen que durante la circulación se hayan eliminado los ángulos muertos, lo que desde nuestro punto de vista es una de las mayores virtudes de esta nueva gama.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

El nuevo modelo de DAF XD trae un acabado ideal para facilitar el trabajo del carroceros. La conexión eléctrica es sencilla e intuitiva y el chasis posee una alta adaptabilidad y flexibilidad, lo que facilita mucho la instalación tanto de latiguillos hidráulicos como de las partes más voluminosas y complejas del equipo multibasculante.





Jose Antonio,
Juan Carlos y Sonia
Gerentes



**El chasis de los
vehículos está
perfectamente
adaptado para la
instalación de
carrocería.**



Maturana
www.carroceriasmaturana.com

Empresa fundada en 1984, por Jose Antonio Maturana Simón, comenzó su actividad con 6 empleados, en ese momento se comienza con la fabricación de carrocerías y mantenimiento de vehículos. En unas instalaciones de 1.500 metros cuadrados, haciéndose con un hueco en el mercado de la zona norte, en las comunidades limítrofes, siendo un referente en comunidades como País Vasco, Navarra, Soria, Burgos, Santander y por supuesto La Rioja. Diez años después y ante el aumento de pedidos, las instalaciones se amplían hasta nuestros días, que contamos con 6.000 metros cuadrados de instalaciones cubiertas y 12.000 metros cuadrados de patio, y una plantilla de 30 empleados.

Con la incorporación a la Empresa de los ahora gestores, hijos del fundador, Jose Antonio, Juan Carlos y Sonia, la empresa se especializa en la fabricación de carrocerías a medida de las necesidades de nuestros clientes, dejando la producción estándar, y pasando a especializarse en carrocerías de lonas, especialmente fabricadas optimizando el espacio interior, no olvidando el lema de la empresa de dar todo tipo de soluciones de carrozado a las necesidades del transporte.

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

El carrozado elegido, es la versión de lonas desplazables denominadas; LOMAT 2.0 XL. Carrocerías de lonas desplazables, con la versión más actual de aperturas de lonas laterales, elevación de techo, apertura de techo, desplazamiento de los pilares centrales, frontal plano y conjunto trasero elevable, con plataforma trasera de carga

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

El proyecto del carrozado de dos vehículos solicitado por DAF TRUCKS, encajaba perfectamente con las CARROCERIAS LOMAT "todo lonas desplazables" CERTIFICADO XL NORMA UNE-EN 12642, que estamos ofreciendo a nuestros clientes, largura de 8.50 m, anchura 2.55 m y altura exterior de 4.00 m, armazón de suelo en hierro, traviesas y larguero, suelo en tablero fenólico, frontal de chapa plegada con apertura de lonas laterales, sin pilares para facilitar al máximo la carga lateral, dos pilares centrales desplazables, conjunto trasero compuesto por dos pilares, con apertura de lonas laterales, puertas en aluminio extensibles, elevación hidroneumática del techo, plegador de techo para la carga superior con puentes grúa, cuatro tablas de remonta en aluminio en los laterales, forros laterales homologados XL en largueros para el amarre de carga, lonas laterales de 900 gramos con tensores

CARROCERÍAS MATURANA S.A.

Ctra. Logroño, Km. 47
26500 Calahorra (La Rioja), España
941 14 52 55 – 607 730 192
info@carroceriasmaturana.com
www.carroceriasmaturana.com

en acero inoxidable, con normativa XL y techo reforzado de 700 gramos. Lleva instalada una puerta elevadora Dhollandia DH-SM.15 1.500 KG, tipo retráctil.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

El chasis de los vehículos está perfectamente adaptado para la instalación de carrocería, y facilita el amarre de la carrocería al bastidor. Los laterales del chasis no tienen elementos que perjudiquen la instalación del sistema antiempotramiento lateral, como cajón de herramientas, depósito de agua y arquilla de extintor. La instalación de la puerta elevadora trasera, como su instalación eléctrica es rápida y simple.





PALFINGER Ibérica, en su rol de distribuidor independiente, emplea a más de 175 empleados en 7 diferentes localizaciones entre España y Portugal. Nuestra actividad se centra en la venta y servicio de soluciones de elevación, principalmente: grúas hidráulicas articuladas, grúas Epsilon, polibrazos, plataformas aéreas y trampillas elevadoras. PALFINGER Ibérica, hace parte de PALFINGER AG, líder global en soluciones de elevación con mas de 90 años de presencia.



Daniel Prieto
Director Comercial



Los camiones han venido muy bien configurados de origen y el kit de montaje se acopló perfectamente a los requerimientos de carrozado.

PALFINGER

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Hemos escogido el carrozado de un equipo polibrazo PHT con diferentes configuraciones dependiendo de la zona, por ejemplo uno de los equipos se suministró con punta articulada para conseguir una menor altura de carga del contenedor y otros se han suministrado con diferentes capacidades entre 20 y 22 toneladas, todos acabados con la pintura especial de fábrica y el kit de montaje original.

Un equipo se carrozó con una grúa de nueva generación de grúas tipo TEC pk 37002 , que son las grúas de diseño actual con perfil tipo "P". La ventaja de esta máquina es que gracias a esta nueva tecnología la grúa realiza movimientos más suaves y precisos.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Lo cierto es que el carrozado ha sido bastante más sencillo de lo esperado , gracias al kit original suministrado por PALFINGER .

Hay que decir que este kit se desarrolla junto con el departamento de diseño de DAF , de manera que respete todos los requisitos del fabricante de camiones.

El camión venía con detalles muy accesibles para los

PALFINGER IBERICA S.L.

Calle Sierra de Guadarrama 2,
San Fernando de Henares, Madrid
+34 916 088 000

palfinger-spain@palfinger.com

www.palfinger.com/es-es

www.facebook.com/palfingerspain

www.instagram.com/palfingeriberica

www.linkedin.com/company/palfinger-iberica

montadores, conexionado eléctrico, perforación del chasis, etc... , de manera que podemos decir, que hemos montado 6 unidades en diferentes concesionarios repartidos por todo el territorio nacional, y todos han tardado lo mismo, ¡un tiempo récord! una semana en acabar el carrozado.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

Los camiones han venido muy bien configurados de origen, y de nuevo , el kit de montaje se acopló perfectamente a los requerimientos de carrozado.





Somos una empresa nacional ubicada en Vilafranca (Barcelona), dedicada a la fabricación y reparación de todo tipo de carrocerías desde 1972, trabajando desde hace más de 50 años con clientes nacionales e internacionales. Actualmente, desarrollamos nuestras propias carrocerías y disponemos de la calificación como fabricantes de segunda fase por la Unidad de Certificación del Automóvil (UCA – servicio técnico designado por el Ministerio de Industria, Energía y Competitividad) desde el 2009, con el número de registro de fabricante n. 8/140745. Desarrollamos proyectos personalizados. Fabricamos desde furgones frigoríficos, isotermos, isolé, plywood, aluminio, poliéster, cajas carretera, cajas de lonas correderas y semilonas, transformaciones frigoríficas de furgonetas, vehículos especiales, volquetes en gama ligeros, etc. También ofrecemos servicios de reformas y legalizaciones, reparaciones, recambios y accesorios, certificaciones ATP y rotulaciones, así como un servicio integral de acompañamiento para vehículos nuevos. Desde hace años desarrollamos proyectos para las principales marcas del sector, adecuándonos a las necesidades y especificaciones de cada una y formando parte de los programas de carroceros.



Sara Hill
Gerente



Así mismo la red entiende que carroceros y marca somos un tándem y colabora y ayuda para que las relaciones sean fluidas.

romu
HILL GRUP

¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Para es vehículo de nueva gama XD hemos escogido el sistema porta contenedores auto soportado tipo “twist-lock”.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Para todo carrozado realizamos un proceso de acompañamiento, en el cual asesoramos al cliente sobre la mejor carrocería para su negocio. Ayudamos a configurarla y nos encargamos de todo el proceso de fabricación y coordinación con el concesionario (traslado de la unidad, fabricación, etc.). Una vez diseñada la unidad de acuerdo con las necesidades del cliente, nos coordinamos con proveedores para disponer de todo el material para cuando la unidad llegue y una vez fabricada, como si fuera un programa de llave en mano, nos encargamos de todos los detalles y extras que pueda necesitar, como la rotulación, instalación de sistemas GPS, etc. Nos quedamos al cuidado de la fabricación y puesta a punto del vehículo, mientras el cliente se centra en su actividad.

Industrial ROMU S.L.

Avda.Verge de Montserrat, 104-106

Pol.Ind.Sant Pere Molanta

08799-Olèrdola – BARCELONA

www.romu.es

Tel.93 892 17 20

romu@romu.es

Whatsapp: 610 244 157

www.romu.es

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

La facilidad de obtener todos los datos que nos son necesarios por parte de la marca, la colaboración es plena, ágil, rápida y eficiente, lo que como carroceros nos da una tranquilidad y una seguridad extraordinaria. Así mismo la red entiende que carroceros y marca somos un tándem y colabora y ayuda para que las relaciones sean fluidas ayudando a la coordinación para que al final la fabricación y legalización de la unidad sea rápida y eficiente dentro de los más altos estándares de calidad.





Transpol se creó en el año 1989 con la intención de dar el mejor servicio y transmitir al cliente seguridad y confianza. Actualmente en Transpol trabajamos 12 personas, nos dedicamos al carrozado y legalización de camiones y furgonetas.



Alberto Moreno Gutiérrez
Gerente



DAF Ingeniería nos ha respondido a las consultas que surgieron durante la etapa de pre-estudio. También es reseñable la colaboración de nuestros proveedores a la hora de suministrarnos los materiales requeridos por el cliente.



¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Se ha instalado una caja cerrada, llamada Plywood de 20 mm de espesor, con puertas traseras de libro y una línea de perfiles de amarre. La bancada es de acero y suelo de plywood de 30 mm de espesor.

La caja es muy resistente y está optimizada para dar la mayor carga útil posible.

La caja mide exteriormente 7500 mm de largo, 2550 mm de ancho y 2550 mm de alto.

El carrozado mide exteriormente 9600 mm de largo, 2550 mm de ancho y 3820 mm de alto. La carga útil que le queda al vehículo teniendo en cuenta el peso del combustible y del conductor es de 8100 kg.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

Autorrege, concesionario de DAF, contactó con nosotros indicándonos las características que el cliente necesitaba, se generó un presupuesto y se comprobó su viabilidad mediante un reparto de cargas.

Una vez verificada la viabilidad del carrozado, se lanzó la oferta al cliente y se aprobó en un par de días, instantáneamente Transpol solicitó la caja que tarda aprox. en fabricarse 2 meses.

Cuatro meses después de que se realizara el estudio de viabilidad nos llegó el camión y a la semana

TRANSPOL

Actualmente el vehículo se encuentra en nuestras instalaciones en Calle Sagunto nº 5, Pinto, Madrid. CP 28320

Alberto Moreno
amoreno@transpol.es
916 916 921
www.transpol.es

siguiente nos llegó la caja.

En el taller tardaron aproximadamente un mes en el carrozado del camión.

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

DAF ingeniería nos ha respondido a las consultas que surgieron durante la etapa de pre-estudio; como por ejemplo su validación para la instalación del sobrecargador propuesto.

También es reseñable la colaboración de nuestros proveedores a la hora de suministrarnos los materiales requeridos por el cliente.





Empresa familiar fundada a finales de los 70. En carrocerías V. Hernandez nos dedicamos a la fabricación de carrocerías de vehículos industriales, así como la reparación de chapa y pintura de las mismas, incluida la cabeza del vehículo tractor.

Contamos con todas las homologaciones y permisos necesarios para carrozar cualquier tipo de vehículos y con el certificado de calidad ISO 9001. Tenemos unas amplias instalaciones en propiedad de más de 3000m2, moderna maquinaria, política de calidad y compromiso con el medio ambiente.



Víctor Hernández
Gerente



Chasis perforado en su totalidad para amarrar la carrocería. Los latiguillos, tecalanes y demás cableado está colocado de manera que facilita la movilidad y el acceso para atornillar.



659 434 482
www.carrovhdez.com



¿Qué carrozado se ha elegido para dar la bienvenida a esta nueva gama?

Hemos elegido una carrocería todolona "Tauliner" con trampilla elevadora retráctil. Entendemos que esta carrocería es la más versátil del mercado y que facilita la carga por los laterales, trasera y techo, elevándose en altura y adaptándose a la morfología y tamaño de la mercancía.

¿Cómo ha sido el proceso de carrozado?

El proceso es rápido. Todo empieza con el preestudio de ingeniería para comprobar medidas, sobrecargas en los ejes, etc. Si todo está correcto y se acepta el presupuesto comenzamos a trabajar. A partir de ahí, se piden materiales para cuadrar la llegada de estos con la recepción del vehículo. Teniendo todo lo anterior, comienza la fabricación, control de calidad y pintura. Todo se realiza en aproximadamente 3 semanas. Los ingenieros hacen sus trámites para la homologación y documentación.

Carrocerías VÍCTOR HERNÁNDEZ S.L.

Calle Numancia Nº 4
45200 Illescas, Toledo
victorhd@carrovhdez.com
659434482
www.carrovhdez.com

¿Cuál ha sido el elemento que más ha facilitado el carrozado de este nuevo DAF XD?

Chasis perforado en su totalidad para amarrar la carrocería. Los latiguillos, tecalanes y demás cableado está colocado de manera que facilita la movilidad y el acceso para atornillar.



NEW GENERATION DAF Configuración de ejes

Chasis rígidos

XD - XD^C - XF - XF^C - XG - XG⁺

Modelo	Imagen lateral	Imagen superior	XD	XD ^C	XF	XF ^C	XG	XG ⁺
FA 4x2			▼	●	▼	●	▼	▼
FAR 6x2			▼		▼		▼	▼
FAS 6x2			▼		▼		▼	▼
FAG 6x2			●					
FAN 6x2			▼		▼		▼	▼
FAT 6x4			●	●	●	●		
FAK 8x2			●		●			
FAQ 8x2			●		●			
FAC 8x2			●		●			
FAX 8x2			●		●			
FAD 8x4			●	●	●	●		
FAW 8x4			●	●		●	●	

Chasis tractores

XD - XD^C - XF - XF^C - XG - XG⁺

Modelo	Imagen lateral	Imagen superior	XD	XD ^C	XF	XF ^C	XG	XG ⁺
FT 4x2			●	●	▼	●	▼	▼
FTP 6x2			●		●		●	●
FTR 6x2			●		●		●	●
FTS 6x2			●		●		●	●
FTG 6x2			●		●		●	●
FTN 6x2			●		●		●	●
FTT 6x4			●	●	●	●	●	●
FTM 8x4					●		●	●

DAF Vehículos Industriales, S.A.U.

Parque Empresarial San Fernando
Edificio Francia, 1º - Escalera B
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
Tel.: 91 660 02 55
www.daf.es

● Eje motriz

▼ También disponible en versión Low Deck

© DAF Trucks N.V., Eindhoven, Países Bajos.

No rights can be derived from this publication.
DAF Trucks N.V. reserves the right to change product specifications without prior notice.
Products and services may vary per country. For the most recent information, contact your authorized DAF dealer.